

方管数控冲剪机 宏大机械 太原冲剪机

产品名称	方管数控冲剪机 宏大机械 太原冲剪机
公司名称	佛山市宏大机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇华涌工业园E区
联系电话	13925964131

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市宏大机械科技有限公司

管材冲孔机特点:

- 1、管材冲孔机由液压，气动系统ac伺服系统组成执行工作。
- 2、管材冲孔机采用进口plc可程式微电脑控制，整个焊接过程由程序执行，快速而准确。
- 3、管材冲孔机送料与分角均由ac伺服系统控制执行，该机经特殊设计，冲头可从铜管内部往外冲孔翻边一次完成，并可将铜管直线运动与旋转运动。
- 4、管材冲孔机采用数控定位一次装夹铜管可设定多孔加工，不规则定位加工。
- 5、管材冲孔机系统具有冲孔、翻边两种功能，具有手动，自动两种可选模式。
- 6、管材冲孔机能对同一管料实现一次装夹冲出不同间距，不同角度的多个孔。
- 7、管材冲孔机架牢固，工作时无震动现象，太原冲剪机，运动件无运动不畅现象，佛山市金一百明周机械厂是国内专业的不锈钢门花设备、电解抛光设备、电解抛光液等门花设备生产企业。公司集设计，开发，制造，销售为一体是国内专业的不锈钢门花设备生产厂家。

功能特点：

- 1、人性化操作系统，仅需调节气缸行程即可进行产品加工，无需专业人员操作。
- 2、控制系统：信捷文本+气缸或油缸控制。
- 3、加工范围广：通过更换模具可加工 ϕ 6-45mm的孔（可根据客户要求定制）。
- 4、本机能在复杂形状的管件上加工全孔或半孔。
- 5、本机可连续加工无限个孔。
- 6、机床调整方便，换模迅速，立杆数控冲剪机，可大大节省调机时间。自动化加工产品一致性好、产品质量更稳定。

1.单次可以同时冲两根管

2.冲孔速度:100-120次/分(同时冲两支管，孔数应X2)

3.冲孔度:50孔 \pm 5C.

4.工件冲孔长度:3M.单次送料长度:1MM~3000MM

5.送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后，按孔距自动向外送料，送料方式采用西门子PLC控制精度伺服电机自动控制送料.

6.运动方式:自动/手动/暂停/急停

选择宏，你选择对了，未来的希望就大，目标就清晰，梦想就实现了。

宏大设备是你值得信赖的品牌，是为你永远赚钱的，为你实现梦想的东西。

咱们的机械在每一个细节里，用得材质，都要比别人好，其他厂家要的齿轮条是几十块钱一米，并且精准度偏低，时间过久就变型了。咱们宏大用得齿轮条是台湾品牌600块钱一米，这样可以达到精准度高，并且长期时间都不会变型，做得速度快。

设备性能特点：

1，冲孔刺，不跑偏，模具具有保护功能

2，控制系统采用台湾PLC及台湾触摸屏控制，对话式操作，爬架数控冲剪机，简单，方便

3, 采用台湾伺服驱动器和台湾伺服电机送料, 送料精准, 无误差, 液压冲裁, 系统运行平稳。

4, 数控智能控制(可冲裁不等距或同等距), 编程操作方便, 设置好不用改动长期保持程序运转, 每次按下启动按钮开始下一次冲料了。对操作者要求低不用人员每时每刻靠在机械, 可以做其他工作, 节约人力与人工成本。

5, 模具更换简单化又快捷, 无需考虑易上手就懂, 冲模结构合理, 方管数控冲剪机, 模具适用寿命长。

6, 可与自动上下料机构配合使用, 组成管材冲孔流水线, 更能提升冲孔产品质量稳定。

宏大自动化设备有限公司。在普通冲床开始慢慢实现到自动化冲孔机设备。

机械从结构来看: 是千里为重, 广大为庆, 千里广大, 是为重庆名誉简称。

单从地名来讲, 重庆冲孔机械出名之后主城及各区县的名字也都是各有特色的, 每一个区县都有着非常隽永的名字, 词旨优美、意味深长。

方管数控冲剪机-宏大机械-太原冲剪机由佛山市宏大机械科技有限公司提供。佛山市宏大机械科技有限公司(www.fshdjxkj.com)是广东佛山, 数控机床的企业, 多年来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 满足客户需求。在宏大机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈, 共创宏大机械更加美好的未来。