

德明塑料机械专业制造 tpe软管造粒机厂家直销

产品名称	德明塑料机械专业制造 tpe软管造粒机厂家直销
公司名称	永康市德明塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市芝英镇环镇西路28号
联系电话	15857993800

产品详情

塑料造粒机的节能上可分为两个部分：一个是动力部分，一个是加热部分。

动力部分节能：大多采用变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50Hz，塑料造粒机厂家直销，而你在生产中实际上只需要30Hz就足够生产了，那些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。

加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%-70%。

以上四点就是电磁加热器，为什么能在塑料造粒机上节能高达30%-70%的原因。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享造粒机的相关小知识：

近些年来，我国塑料机械行业取患改性塑料了长足的进步，年出产种种塑料造粒机，塑料造粒机厂家直销，泡沫造粒机械十余万台，塑料造粒机厂家直销，根柢上能满足一样平常塑料原料加工跟塑料废品加工、成型的要求。除几家大型塑料企业集团具有晚辈设施外，绝大少数塑料加工企业均以国制造装备为主。

想要了解更多关于造粒机的资讯吗？欢迎您的来电！

德明塑料机械，专业生产挤出机、切割机、造粒机、牵引机等等。

下面与您分享

塑料造粒机的作用

塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。

(1) 现在挤塑机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。

(2) 冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，tpe软管造粒机厂家直销，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使塑料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

德明塑料机械专业制造-tpe软管造粒机厂家直销由永康市德明塑料机械有限公司提供。永康市德明塑料机械有限公司 (www.dmsljx.net) 是一家从事“单螺挤出机,双螺杆挤出机,密封条切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“德明塑料机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使德明塑料机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司 (www.dmsuliaojixie.com) 还是从事塑料挤出机，密封条挤出机，密封条挤出设备的厂家，欢迎来电咨询。