

螺纹铣刀 铝用螺纹铣刀 昂迈工具

产品名称	螺纹铣刀 铝用螺纹铣刀 昂迈工具
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋
联系电话	18606205012

产品详情

减小丝锥径跳的高刚性工具系统

将这种硬质合金丝锥与精细刀具夹头一起运用时，即可组成可减小丝锥径跳的高刚性工具系统，它能够满意成功运用硬质合金丝锥的两个条件：高刚性和丝锥负荷的均匀性。

曩昔，当全体硬质合金钻头刚被引入孔加工时，为了减小切削刃负荷和防止崩刃，用户不得不下降每转进给量(与高速钢钻头比较)。不过，硬质合金钻头能够选用更快的切削速度。跟着硬质合金钻削商标和钻头规划的前进，切削刃崩刃的可能性大大下降，然后使全体硬质合金钻头的实际进给率不断前进。

初步的认识如下，排名没有先后，每个品牌的丝锥都有自己独到之处，只要选择合适的材料提供合适的丝锥。每个丝锥都可以发挥其效率。

总结：无屑丝锥是卖个精度；机械丝锥是卖个材质；螺母丝锥就是卖个精度。也没有其他的技术活。要有一个好的服务态度！

编号1：Tosg丝锥：台湾螺纹切削工具制造商，隶属于日本OSG集团螺纹工具生产商；在无屑丝锥和螺母丝锥，螺旋以及先端丝锥方便面，还有外螺纹工具也都做的不错，价格比较适中，螺纹工具的品质也中上等，多齿螺纹铣刀，速度快，适合中国人民的口味，所以在中国乃世界占有很大的份额；特别是小的无屑；为世界的IT行业做了很大的贡献，无屑丝锥品质；产品有TOSG螺旋丝锥及先端丝锥
TOSG无屑丝锥 TOSG管螺纹丝锥

TOSG螺帽丝锥 TOSG手用丝锥TOSG牙板及牙轮

TOSG栓规及环规TOSG的螺纹塞规，铝用螺纹铣刀，TOSG螺纹环规；

梯形螺纹成组丝锥的设计及制造

通过对等径成组丝锥和不等径成组丝锥特点的分析可知：等径成组丝锥加工螺纹表面质量较差，但丝锥寿命高；不等径成组丝锥则是加工螺纹表面质量好，但丝锥寿命低。因此，可将两者的优点结合起来，美制螺纹铣刀，即采用粗锥等径、精锥不等径的成组丝锥设计方案。考虑到梯形螺纹Tr28×8-7H的螺纹牙型截面较大，因此采用5支一组的成组丝锥设计，即把前4支丝锥的中径设计成同一尺寸，比精丝锥的中径尺寸略小，螺纹铣刀，粗丝锥的螺纹大径依次增大；而将精丝锥的中径尺寸设计为工件内螺纹中径公差带7H所对应的丝锥公差带H8。

同时，合理地分配每支丝锥的切削负荷，有利于提高丝锥寿命和螺纹表面质量，其切削负荷以切削面积来进行分配。第1粗丝锥承担总切削面积的30%，第2粗丝锥承担28%，第3粗丝锥承担20%，第4粗丝锥承担15%，精丝锥承担7%。可以看出，精丝锥与粗丝锥的中径、大径不等，精丝锥的顶刃与侧刃均有0.1mm的切削量，这样就可避免等径成组丝锥的缺点，同时还可对粗丝锥加工后的螺纹进行修正。同样，由于粗丝锥采用等径成组丝锥设计，使丝锥的寿命大大提高。

螺纹铣刀-铝用螺纹铣刀-昂迈工具(诚信商家)由常州昂迈工具有限公司提供。常州昂迈工具有限公司(www.onmy-tools.com)位于江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昂迈工具在刀具、夹具中享有良好的声誉。昂迈工具取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。昂迈工具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。