

# 高密高锻冲床 小型冲床 冲床

产品名称	高密高锻冲床 小型冲床 冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 5t深喉冲床的用途介绍

25T深喉冲床适合于落料、冲孔、成形、弯曲、浅拉伸等多种冷冲压工艺的实现。广泛应用于电器、仪器、车辆、机械、农机、五金等工业领域。25T深喉冲床工作前先用手搬动飞轮数转或电钮一开即关，不得突然起动，并检查下列情况。必须检查机床的润滑系统、机械系统是否正常。自带加油泵进行加注润滑油一次，防止曲轴铜套和套轨干磨拉伤。必须检查离合器、制动器是否灵活好用，脚踏板、拉杆、模压板、螺丝以及各转运装置有无松动现象。25T深喉冲床必须检查冲头是否能在导轨上自由移动，飞轮是否跳动，飞轮离合器是否可靠。检查防护罩、冲模和压板是否安装牢固，冲床是否有重复连击情况。必须检查推出器的运作是否准确，胚料是否适宜冲压。必须检查电气接地线是否完好、可靠。

### 冲床作业时常见的安全工具

#### 1.使用手用安全工具

高密高锻冲床作业时使用手用安全工具可以避免因模具设计不合理及设备突发故障所引起的事故。常见的安全工具有：弹性加钳、专用加钳、磁性吸盘、镊、钳、钩等。

#### 2.对模具采取防护措施

对模具采取防护措施包括在模具周围设置防护板(罩)和对模具结构进行改进。如缩小模具危险面积，扩大安全空间；设置机械出料装置，在不影响模具强度和产品质量的前提下，将原来的各种手工送料的单工序模具加以改进，以提高安全性。

#### 3.实现机械化、自动化。

## 冲床的日常要求及保养如下

操作员与看板人员发现冲床滑块自由下落或发出异常噪声及产品有压伤，冲床，毛刺，小型冲床，废料等不良现象，应及时相互通报对方，应及时关闭电源，等转轮停止运行时，方可清理模具范围内的废料，严格禁止在未关闭电源及转轮未停止运行的情况下将手、工具等物品伸入模具区内取放零件及清理废料，气动冲床，以防发生意外事故。任何人员不得私自拆卸防护装置。须对某些未调好的模具作出相应的标示。必须关闭电源后方可离岗，及时清理工作台面及凹槽周围杂物，将工具及冲压产品整齐摆放在适当地方，用干抹布将机器和模具抹一遍，模具刃口和冲床未涂油漆部分涂上一层油润滑，以免生锈。

高密高锻冲床(图)-小型冲床-冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东高密高锻机械有限公司（[www.gaoduan.com](http://www.gaoduan.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.2.sdgaoduan.com](http://www.2.sdgaoduan.com)）还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。