

# 气动拧螺丝机 苏州特尔信 成都拧螺丝机

产品名称	气动拧螺丝机 苏州特尔信 成都拧螺丝机
公司名称	苏州特尔信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号
联系电话	18962555511

## 产品详情

### LED显示屏桌面型自动锁螺丝机方案

产品为led模组，采用M1.4的螺丝紧固，每块小模组上有35颗螺丝，单个产品螺丝较多，锁付工作量较大，由于螺丝较小，孔位密集，传统方式锁付不仅效率低，也容易漏锁。

根据客户要求及产品特点，气动拧螺丝机，这里采用双工位坐标式自动锁螺丝机，设计2个治具，每个治具可以放置4块模组，也就是工人启动按钮后，由设备自动拧好 $35 \times 4 = 140$ 颗螺丝，无需人工参与，生产效率和标准都得到大幅度提升，同时可节省3名以上工人。

桌面型自动锁螺丝机，手持自动拧螺丝机，系统采用涡轮直振方式上料将螺丝排序到振动导轨上，并输送到螺丝分配系统，通过分配系统分配螺丝并通过气管压力将螺丝送到锁嘴，通过机械手根据设定好的坐标自动完成锁付。减少了“手移动、抓取螺丝、移动、对准”等无用功动作，工序作业周期可以大大缩短，

可结合产品特点及生产要求设计治具，协助提高生产效率。

打印机配件自动锁螺丝机需锁付三颗螺丝，须锁付的位置是打印机进纸器的一部分，商品自动化技术锁付难度系数不是太难，关键是商品精准定位及在锁付过程中不能压损到产品。传统式人工方法没办法迅速拧螺丝，关键必须手动式取螺丝还必须一手扶住产品，一边在进行锁付，而打印机配件不容易固定不动，选用多工位自动锁螺丝机就能很轻轻松松处理该类难题。

螺丝自动排列分配系统主要是将散装的螺丝进行整齐排列并单个输出。其可以通过振动盘分选机构实现也可以通过摇臂式螺丝整列机构来实现。

螺丝自动输送系统主要将整列好的螺丝单个输送到螺丝拧紧单元的头。

螺丝自动锁付系统包括旋转动力部分和螺丝导入部分。手持自动螺丝机的导入方式常见的有吹气式和吸附式。一般而言，吹气式由于工作连续，无需头部来回动作，因此，成都拧螺丝机，整体效率优于吸附式。但吹气式本身收到螺丝外形和长径比的限制，多工位拧螺丝机，并不是每一种螺丝都适用于吹气式。

锁付检测系统包括对螺丝的漏锁，浮锁，卡料等问题的检测。

气动拧螺丝机-苏州特尔信-成都拧螺丝机由苏州特尔信精密机械有限公司提供。苏州特尔信精密机械有限公司 ( [texzdh.com](http://texzdh.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！