

卓旺商贸 胶装机 贺州胶装机

产品名称	卓旺商贸 胶装机 贺州胶装机
公司名称	南宁卓旺商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广西南宁市西乡塘区北大路11号B号仓库B-17号仓库
联系电话	15177081330

产品详情

如果装订书本内折页有打不透现象或装订精装本不需铣背时；

方法：可通过调节小铣刀整体调节高低来达到铣背深度的要求，只要调节铣刀整体螺丝即可；出厂时已调到zui佳位置；注：铣刀整体的高低范围：0-1.5mm。

书本胶装好内页易分离、散落，封面粘合不牢或胶量厚薄不匀等现象；

方法：检查胶盒整体是否偏高，引起上胶轮与书背背脊之间间隙偏小影响上胶量，调整胶盒的整体高度，一般上胶轮与书背背脊之间的间隙为2.5mm左右即可。

胶装机故障排除小常识在我们日常使用胶装机的时候，难免会遇到一些问题，那么，当机器出现故障停止工作的时候，我们该怎么办呢？这里就给大家一一介绍在日常工作中怎样排除胶装机出现的故障：

1、显示灯不亮

如果显示灯不亮了，首先检查电源是否接通，将电源连接并启动后，再查看胶锅部位是否有热度，如果都没有，请检测电路部分。

2、胶锅无法推动

如果胶锅无法正常推动，检查是否达到工作温度，查看传动机构是否有脱链等问题。胶锅靠内方向有一个滚轴体机构，检测是否可以正常转动，上下共四颗滚轴是否可以正常滚动。

3、装订书脊出现一头方一头圆

装订书脊的时候，如果出现一头方一头圆的情况，检查精装/平装转换模板是否按照操作守则放置，贺州胶装机，检查挤压模板顶丝是否松动，如有松动请取出顶丝调整。

4、刷胶偏

当书背有一侧上不到胶时，需要调整夹本机构的水平，当面对着机器外侧刷不到胶时，当把夹本台翻过去之后，回看到夹本台正好压在一个带帽的螺丝上，松开被压螺丝的螺帽，将螺丝向里面拧紧，调整到能够完全能够刷到胶为止，当内侧刷不到胶时，按上面相反的方式调整。此部件的调整每次只需调整一点点即可。

5、刷胶位置高或者低

断电状态下打开设备二侧的侧盖，连接设备底座和上置刷胶机构有四颗螺丝请向上或向下调试。每次只需微调，胶装机，然后刷胶检测是否符合标准。

6、上胶时书本向下滑动

如果上胶时书本向下滑动，取下夹紧机构。卸掉两边的橡胶垫，取出夹片并在双层铁片中增加一个垫片即可解决。

胶装机是将半成品书贴进行捆扎，将一定数量的书贴本放在捆扎机上，胶装机价格，两端用板快挡靠，开动捆扎机，将疏松的书贴本进行压实后再用绳带捆扎。

将半成品书贴进行捆扎，将一定数量的书贴本放在捆扎机上一，胶装机报价，两端用板快挡靠，开动捆扎机，将疏松的书贴本进行压实后再用绳带捆扎。为了使压实后的脊背僵硬整实，在压实、捆扎后再用聚乙烯胶水在被捆扎的书背上涂刷一遍，待刷上的聚乙烯醇胶水干燥后将扎绳松开，而后将每本疏理分开，转入胶包。

超小型胶装机(又称桌上型胶装机)，使用者在单位就可以轻松的完成装订(胶装成书)，既可以节省人力、物力，又可以节省时间，是办公单位理想的胶装机。

卓旺商贸(图)-胶装机-贺州胶装机由南宁卓旺商贸有限公司提供。南宁卓旺商贸有限公司(www.nnzws.com)位于广西南宁市西乡塘区北大路11号B号仓库B-17号仓库。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓旺商贸在办公文教用品加工中享有良好的声誉。卓旺商贸取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。卓旺商贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.nnzws.com)还是从事广西财务装订机，广西全自动装订机，广西装订机的厂家，欢迎来电咨询。