

# 念龙化工 管道置换氮气 管道氮气置换

产品名称	念龙化工 管道置换氮气 管道氮气置换
公司名称	郑州念龙化工产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市二七区马寨镇东方路7号院内
联系电话	18339268127

## 产品详情

{氮气置换}现场管道实物联合检查确认下列条件

- (1)管道系统全部按设计文件施工完毕;
- (2)管道安装位置正确，数量齐全，紧固程度、干燥质量合格;
- (3)施工前应对管线、阀门、设备进行检查，其开闭状态应符合要求，管道设备不准同时进行其他作业
- (4)在施工现场立氮气警告标志，未经许可人员禁止入内
- (5)氮气置换首末端要采用大范围警示带提醒，如无法避免交叉作业时，应佩戴便携式气体检测仪
- (6)有足够的空间摆放设备，空压机连接制氮设备稳固。氮气出口连接位置正确，标志明显。检查所有软管，管件、接头和阀门的正确压力等级。控制和保护注气管和软管的安全
- (7)用于检测管道末端氮气及氧气浓度用的气体分析仪的量程、精度等级、检定其符合要求，并备有当前校验证书。
- (8) 有经批准的氮气置换方案，施工人员经过技术交底。
- (9) 对氮气置换前由于其它原因导致尾项遗留的要在检查中填写尾项记录，和相关人员确认签字，尾项消项后要经过确认。

高纯气体输送系统对设计方案的要求整个输送系统必须有高度的气密性和严格的洁净度。供气方式的选择、一个集中目前国内还没有区域性的管道供气方式，除自备“空分”装置外，长输管道氮气置换，大多为商品气、诸如北京、上海、江苏、浙江的一些集成电路厂越来越多地改用液态源集中气化供应，据说在公里范围内有液态源，还是有使用的可取之处，然而不论是用液态还是气态，将贮存容器集中输送为好，更有利于安全管理、两种选择图是上

无十四厂气站直接向各车间供应电子纯液氧，液氮的系统流程图。第二种选择，我们可以参照图，管道置换氮气，它是贝岭公司气站集中供应个液氮液氧再经纯化装置后向工艺车间供应高纯氮，高纯氧的系统流程图。、三个方式丫夕、，户气站高纯气使用点关于管径和管路形式气体输送系统的详细设计固然要以有关技术规程和安全法规为基础，进行流量估算，采用经济合理的流速，考虑到使用压力和管阻及输送距离，确定合理的管径和管路形式。在上无四厂，我们对多个生产车间，采用在气站设分气缸图作辐射状安装，各车间管径相同，独立一路，力避相互窜气干扰，保持工作压力稳定当时设计压力仅为一勺，使用管理和维护方便，而在贝岭‘公司全部管路成树枝状延伸，干管统一为一个口径支管又统一为一个口径。

- 1、高压波纹软管：外表不锈钢金属网内衬PTFE材质，长度1米以上，通径大于6MM。一端符合标准钢瓶的连接型号，另一端连接自动切换系统。承受大于3000PSI。其特性为：洁净光亮、柔软、防腐。
- 2、低压报警器：低压报警器多触点可模拟数据输出型，报警器可蜂鸣闪光同时显示报警气体的名称。防爆接线、信号模拟和自动切换系统汇流排相匹配。
- 3、减压阀：316L不锈钢材质。一级减压阀进气压力0-200bar，出气压力0-16bar;二级减压阀进气压力0-16bar，出气压力0-6bar。进出口接口1/4” FNPT螺纹，压力表接口1/4” MNPT螺纹。
- 4、管道：管道采用内表面BA及316L ASTM A269标准不锈钢管道，316L不锈钢光亮退火，母材符合BA及高纯管道，管道的内表面处理值要小于0.37U。管道的标准：1/4” ---1/2” 壁厚0.88mm。zui大承受压力为300 bar，气管适用纯度等级为5.0的气体。
- 5、接头：采用316L不锈钢光亮退火，母材符合Bji的高纯气路配件。双卡套设计。硬化处理之后卡套，具备对管子的耐震力及高抓力，管道氮气置换，使管子在任何情形下不易松脱而造成危险。后卡套内部有凹槽，安装时可以降低扭力，安装者可以轻易将接头锁至标准圈数。螺帽内部螺纹做镀银处理，具备安装时必要的润滑，延长螺纹寿命。

念龙化工(图)-管道置换氮气-管道氮气置换由郑州念龙化工产品有限公司提供。郑州念龙化工产品有限公司(www.hnnlhg.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！