

长螺旋履带桩机加工 山东卓力桩机 哈尔滨桩机加工

产品名称	长螺旋履带桩机加工 山东卓力桩机 哈尔滨桩机加工
公司名称	山东卓力桩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市文登开发区世纪大道北首四产路
联系电话	13863127149

产品详情

桩机加工用焊条直径应能满足焊透坡口根部的要求

选用焊条直径应能满足焊透坡口根部的要求，焊接坡口根部时应选用 3.2焊条，其余部分可选用 4~ 5焊条。焊接时电流强度应与所用的焊机和焊条相匹配，施焊应对称，哈尔滨桩机加工，分层、均匀、连续进行，焊缝应连续饱满。若在大风天和雨天施工，应有可靠的防风、防雨措施。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

桩机加工在冬季施工时应注意什么

在冬季0 以下天气中施工，应采取防风和预热措施，预热可用氧火焰均匀烘烤的方法，使母材温度达到36 以上才进行施焊。焊接后应进行外观检查，焊缝不得有凹痕、咬边、焊瘤、夹渣、裂缝等表明缺陷。焊接结束后，焊缝应自然冷却后，才能继续打桩。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

自然冷却时间一般不宜少于8分钟，严禁用水冷却或焊好即打，这是因为焊好即打，长螺旋履带桩机加工，高温的焊缝遇到地下水会冒白烟，犹如淬火一样，焊缝容易变脆而被打裂。当管桩较密集且桩街头有较大裂缝时，打桩引起的土体上涌，长螺旋步履桩机加工，有可能将桩接头拉断，长螺旋履带桩机加工，造成严峻的质量事故。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

长螺旋履带桩机加工-山东卓力桩机-哈尔滨桩机加工由山东卓力桩机有限公司提供。“桩工机械,建筑卷扬机,钻孔机械,打夯机,混凝土泵,环保设备”就选山东卓力桩机有限公司(www.zhuolizhuangji.com),公司位于:山东省威海市文登开发区世纪大道北首四产路,多年来,卓力桩机坚持为客户提供好的服务,联系人:王丽佳。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。卓力桩机期待成为您的长期合作伙伴!