

# 数控龙门铣床图片 南平数控龙门铣床 远大机械龙门铣床直销

产品名称	数控龙门铣床图片 南平数控龙门铣床 远大机械龙门铣床直销
公司名称	邢台远大机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇滏西村
联系电话	15932198999

## 产品详情

在日常使用者，为了保证龙门铣床始终以一个好的状态工作，使用者还应遵循以下原则：

- 1、工作物要用压板、螺钉或专用工具夹紧。使用一般的扳手不准加套管，以免滑脱伤人。
- 2、龙门铣床刀具一定要夹牢，否则不准开车工作。
- 3、工作前，要检查龙门铣床传动部分的运转情况，数控龙门铣床批发，并将机床的挡板装好，数控龙门铣床图片，才能运转。
- 4、铣切各种工件，特别是粗铣时，开始应进行缓慢切削。
- 5、移动工作台和刀架时，应先松开固定螺钉。
- 6、装卸刀具时，应使用铜锤或木槌轻打，防止刀具碎片飞出伤人。
- 7、在切削中，不准变速和调整刀具，禁止用手摸或测量工件。

### 端面铣床主要操作技巧:

纵横向手动进给手柄，垂直手动手柄。操作时将两手柄分别接通其手动进给离合器，摇动各手柄，带动工作台分别做各进给方向和手动进给运动(顺时针摇动各手柄，工作台前进或上升；逆时针摇动各手柄，工作台后退或下降。手柄的描动要均匀，且进给速度要适当)。纵横向到度盘圆周等分120格，刻度盘每

转一转，工作台移动6M，每转一格，工作台移动0.05mm。垂直方向刻度盘圆周等分40格，每转一转，工作台上升(或下降)2mm，每转一格，工作台上升(或下降)0.05mm

于丝杠和螺母的配合存在间隙，滑板会产生空行程(丝杠带动滑板已转动，而滑板并未立即移动)，当手柄摇过头时，不能直接退回至所需的刻线处，应将手柄退回一转后，再重新摇至所需刻线处。

随着我国机械制造业的飞速发展，尤其是这几年，国内龙门铣床行业一直以一个相对稳定而高速的速度向前发展，南平数控龙门铣床，随着而来的就是人们对于龙门铣床以及相关部件材质，功能性，防腐性有了更高的要求，在龙门铣床的使用过程中，解决好铣床防锈处理等问题，对提高相关企业产品的品质，将起到积极的作用，这不仅是市场竞争的需要，同时也是企业发展的要求。

数控龙门铣床图片-南平数控龙门铣床-远大机械龙门铣床直销由邢台远大机械制造有限公司提供。邢台远大机械制造有限公司(xingtaiyuanda.tz1288.com)是从事“动梁龙门铣床，定梁龙门铣床,数控龙门铣床,端面铣床，双面铣床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贺经理。