

江苏螺纹检测设备 内螺纹检测设备 派亦科自动化

产品名称	江苏螺纹检测设备 内螺纹检测设备 派亦科自动化
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

螺纹检测机

- 1、客户提供图纸(666&693)，样品，通规、止规。
- 2、人工产品于载具上，启动测试键，其余都由机器自动完成。
- 3、检测机能检测内螺纹的通止规，扭力大小由人机自由设定，(扭力大小实际值可在人机中实时显示)，止规按照规定不超过3圈。
- 4、能检测螺母的空牙。
- 5、能检测螺纹的深度，693产品检测是否大于52mm，666产品检测是否大于55.5mm.
- 6、检测机不损伤螺母的表面。
- 7、检测通规过程中不损伤螺纹。
- 8、检测速度是360 件/时(693&666产品)，约10S一个产品。
- 9、当螺牙检测NG时，内螺纹检测设备，机器自动将不良品排除，放在不良品皮带上。
- 10、良品中100%不能有不良品，良品自动放在良品皮带上。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，江苏螺纹检测设备，螺纹检验规范一、目的：为了对产品螺纹的合格判定依据作出规定，规范产品螺纹的加工和检验控制，定本规范。二、范围：适用于本公司铝制品内螺纹及圆铜制品外螺纹的加工和检验控制。三、定义：3.1全通：螺纹规能从工件螺纹的扣牙一直通到工件螺纹的最后一扣牙；3.2顺通：螺纹规能全通，且用三个手指以正常力度转动一下，铜管内螺纹检测设备，松开手指后螺纹规能自由旋转。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。

振动盘料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗作垂直方向振动，由倾斜的弹簧带动料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内零件，由于受到这种振动而沿螺旋轨道上升。在上升的过程中经过一系列轨道的筛选或者姿态变化，零件能够按照组装或者加工的要求呈统一状态自动进入组装或者加工位置。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。

江苏螺纹检测设备-内螺纹检测设备-派亦科自动化(推荐商家)由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司(www.pike-automation.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，派亦科自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。