

扬州不锈钢风管 钜鑫环保值得信赖 不锈钢风管厂家

产品名称	扬州不锈钢风管 钜鑫环保值得信赖 不锈钢风管厂家
公司名称	杭州萧山钜鑫环保设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区
联系电话	18072958798

产品详情

改善不锈钢弯管的生产工艺

1、选择高质量的不锈钢材料

目前，市场上的原材料质量参差不齐。我们必须严格控制原材料的采购。首先，应评估和选择供应商，建立供应商评估报告和质量记录，采购信息应清晰完整。其次，应该有制造商的质量检验报告。第三，采购回工厂的材料应进行测试和分析。在采购的时候选择大型钢厂进行购买，扬州不锈钢风管，成本虽然会高一些，但是钢材的质量也很好。

2、改善工艺，不锈钢风管加工厂，控制管壁厚度

挤压成型的优点是“U形槽”的壁厚不会因挤压过程中的进料而减小，以满足产品质量要求。然而，胀形工艺具有加工性能稳定、表面光滑、回弹小的优点，缺点是管材壁厚减小。

螺旋风管因应用于通风送冷，故归入风管类。这是按其用途定下的名称，不锈钢风管加工厂家，但它又可用于其它地方，甚至用来排水，排液体或作容器，这就不能叫它风管。按构造来命名，应管它叫螺旋咬缝薄壁管，由于主要用金属做的又管它叫螺旋咬缝金属管。如果按材料归类命名，不锈钢风管厂家，大概可有这几个名：镀锌（铁）螺旋管、不锈钢螺旋管、铝螺旋管，或为了区别于现有不锈钢管，可管它叫超薄不锈钢管，因它可用0.3毫米甚至更薄的不锈钢带卷制而成。

加工流程编辑

剪板机数控直条下料--卷圆--自动焊接--套法兰--管道反边--酸洗--质检--包装--发货核检

管道预制必须严格按照SH/T3517-2001的要求进行，预制管道前必须认真核对管道平面布置图、详图、管段图，以避免造成不必要的返工。

1、管子下料 、下料应严格按设计单线图进行，切割前材料尺寸应仔细核对。数控剪板机直条下料（误差正负0.1mm） 、下料时应根据管子长短合理排料，减少浪费。对数量少，管径大，管壁厚及其它特殊材质管道，应先整体排料再下料，严格控制管子的用量，对100mm以上的切割余量不能作为废料处理，应按材质登记保管以便备用。 、切割后的管材标识若被破坏，应在剩余管材上原有标识。材料标识要求见附表四。 、不锈钢管材必须用机械或等离子切割，其余管材可用火焰切割下料和制备坡口，切口表面应平整，无裂纹、重皮、毛刺凹凸、缩口，熔渣、氧化物、铁屑等应及时去掉。 、切口端面的倾斜偏差 不大于管外径的1%，且不超过2mm。

扬州不锈钢风管-钜鑫环保值得信赖-不锈钢风管厂家由杭州萧山钜鑫环保设备厂提供。杭州萧山钜鑫环保设备厂（www.tz1288.com）是从事“环保设备、消防风机、铝合金制品、保温材料、五金机电”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭先生。