

# 造纸厂专用泵 瑞泰水泵直销

产品名称	造纸厂专用泵 瑞泰水泵直销
公司名称	河北瑞泰泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市路景工业区
联系电话	13932253960

## 产品详情

### 离心水泵运行中的注意事项

水泵在运行过程中，运行人员应坚守岗位，并及时检查运行情况，若发现问题，应及时处理。

(1) 检查电流表、电压表、真空表及压力表等各种仪表是否正常，若发现问题，应及时查明原因并予以排除。若真空表指示值突然升高，则可能是进水口堵塞或因进水池水位下降而导致水泵吸程增加；若压力表读数突然下降，则可能是进水管漏气、吸入空气或水泵转速下降。

(2) 造纸厂专用泵运行时，其填料的松紧度应合适。若压盖过紧，填料箱渗水太小，则不仅起不到水封、润滑及冷却作用，而且还容易引起填料发热、变硬、加快泵轴和轴套的磨损，以及增加水泵的机械能损失；若填料压得过松，造纸厂专用泵则会因渗水过多而造成水大量泄漏，或使空气进入泵内降低水泵的容积效率而导致水泵的出水量减少，甚至出现不出水的现象。通常，填料的松紧度通过填料压盖螺纹调节到每分钟渗水约20滴为宜。

无堵塞纸浆泵起动前，应按以下要求进行检查；

- 1、造纸厂专用泵各螺栓是否已紧固；轴承室内是否已注入稀油(油位高为油标中心处)；
- 2、联轴器同轴度是否小于等于小 0.3mm,同时用手转动联轴器应感觉轻松均匀；
- 3、电机转向是否正确；
- 4、进口阀门是否全开；

5、出口阀门是否关闭；

6、密封水阀门是否开启；密封水压力要求：工作压力加上(0.3~0.5)kgf/c

广泰泵业专业生产LXL纸浆泵，质量保证，价格公道，欢迎来电咨询。

在泵的选型和水力设计时，充分考虑泵的抗磨蚀性能要求。如在纸浆泵选型时，优先考虑选用较低转速的泵；在泵的水力设计时，适当增大叶片进口冲角，减小叶片出口角，可以减轻叶轮叶片的不均匀磨蚀。造纸厂专用泵沃曼泵设计的叶轮在出口处呈凹形，使叶轮两侧前后盖板处的速度大于中间速度，浆体在出口处分成两股流体，向中心旋转，迫使颗粒向中心流动造成内旋涡状，使两侧的浓度降低，从而减轻了泵体流道和两侧壁的磨损。

欢迎来电咨询广泰泵业，我厂纸浆泵型号齐全。