

不锈钢焊管厂家电话 马鞍山不锈钢焊管 安徽鼎吉顺高性价比

产品名称	不锈钢焊管厂家电话 马鞍山不锈钢焊管 安徽鼎吉顺高性价比
公司名称	安徽鼎吉顺贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市五金商贸城3期B区11栋106.107
联系电话	18158850299

产品详情

管子卷好后，按工艺流转卡用记号笔写上生产批号、规格、生产班组等标记，按定点堆放整齐。工作完毕后填写好工艺流转卡和原始记录。根据凹槽大小选用 2.4mm或 4mm的焊丝，选用 2.4mm的焊丝，电流一般为140A-180A， 4mm焊丝电流一般为180A-210A。焊环缝在QH-5自动操作机上焊，调整焊丝伸出长度，焊剂箱内倒入焊剂，将焊机头对准焊缝处于水平位置，往复校正焊嘴和焊缝中心平行，垂直

。

不锈钢焊管生产的办法

以自动化的道路也是提高生产率的重要途径。对于大规模生产和处理任务，利用智能控制，如自动变速器生产过程的组合。生产周期自动化，不仅节省了人力，而且还可以大大提高工作效率。小批量的生产可以在组过程中完成，以实现zui大程度的自动化。

不锈钢焊管表面损伤的妥善处理

划痕：

为了防止产品或加工润滑剂和/或污垢的积累，必须划痕和粗糙化表面的其他机械清洗。

不锈钢管制造过程中一定要精，要避免一些小问题，这样才能保证产品质量。

不锈钢焊管的特征

小直径的不锈钢管是一种连续生产线中，较厚的壁厚，投入单元和设备焊接越大，越不具有经济实用。较薄的壁厚，其输入 - 输出比将被相应地减小。

对焊缝边缘两侧进行清洗，除去两侧油污杂物，清洗面积为焊缝两侧20-30mm左右，新装模具也应进行清洗。焊缝返修按以下步骤进行：1，马鞍山不锈钢焊管，按拍片图片确定缺陷位置，做好记号。2，用角向砂轮打磨沟槽，小不锈钢焊管，找到缺陷。3，不锈钢焊管厂家电话，清洗打磨处杂质油污。对接注意俩节管子纵缝相隔，300mm也上，对接间隙，1mm，错边不得超过板材厚度的10%且错边不的超过1.5mm。

不锈钢焊管厂家电话-马鞍山不锈钢焊管-安徽鼎吉顺高性价比由安徽鼎吉顺贸易有限公司提供。安徽鼎吉顺贸易有限公司（www.ahdjsbxg.com）位于安徽省合肥市五金商贸城3期B区11栋106.107。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽鼎吉顺在其它中享有良好的声誉。安徽鼎吉顺取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。安徽鼎吉顺全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。