

不导磁游标卡尺厂 不导磁游标卡尺 天津桂量量具公司

产品名称	不导磁游标卡尺厂 不导磁游标卡尺 天津桂量量具公司
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺通常用来测量精度较高的工件

游标卡尺通常用来测量精度较高的工件。它可以测量零件的内外直径、长度、宽度和深度等尺寸，游标卡尺由内径测量爪、紧固螺钉、深度尺、外径测量爪、游标尺和主尺6个部分组成，通常游标卡尺有3种精度分类，分别为：

10分度游标卡尺，其精度为0.1mm；

20分度游标卡尺，其精度为0.05mm；

50分度游标卡尺，其精度为0.02mm。

例如，50分度的游标卡尺，其游标尺总长49mm，并等分50份，不导磁游标卡尺厂，每份长度为0.98mm，与主尺刻度相差0.02mm，不导磁游标卡尺定做，称这种卡尺的精度为0.02mm。

测量的准确度取决于系统误差的大小

测量的准确度取决于系统误差的大小。系统误差反映了测量结果与真值的偏离程度，系统误差愈小，则测员的准确度愈高。测量的精密度取决于随机误差。因为随机误差反映了在相同条件下对同一被测量进行多次测量时，所得测量结果的离散程度。随机误差越小，测量结果的重复性越好，测量的精密度越高，反之亦然。测量的准确度反映了系统误差和随机误差的综合影响程度。只有系统误差和随机误差都较小时，才具有较高的准确度。因此，为了提高测量的准确度必须设法消除系统误差，并采取多次重复测量来估计随机误差的影响，以求出测量结果的可信赖值。

如果高度卡尺的主要刻度可以移动，不导磁游标卡尺批发，需要设置基点时移动它，并拧紧固定螺丝。避免因视差导致的误差。当读取一个值时，不导磁游标卡尺，需要直视刻度。使用后处理储存注意事项使用后的处理：擦去任何水和油，轻轻涂抹一层防腐油，晾干后再存放。储存注意事项：避免阳光直射、高温、低温、高湿度。如果数显高度卡尺超过三个月不用，储存前需要卸下蓄电池。如果有防护罩，在储存期间盖上防护罩以防止灰尘堆积。

不导磁游标卡尺厂-不导磁游标卡尺-天津桂量量具公司由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（www.guilianglj.com）在量具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，桂量量具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李克辉。