

焊接螺母 衢州螺母 森控紧固件厂家

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 焊接螺母 衢州螺母 森控紧固件厂家 |
| 公司名称 | 苏州森控紧固件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区齐门北大街2号 |
| 联系电话 | 15050420908 |

产品详情

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

如何从火花塞六角螺母辨真假

在日常生活中火花塞六角螺母是每个机动车的重要地方，高强度螺母，所以辨别火花塞的真假是非常重要的，下面就来说说如何辨别火花塞

1NGK火花塞六角螺母的焊接点粗糙，不工整

2火花塞的陶瓷部分字体为灰褐色或蓝色，蝶形螺母，假的为亮黑色(很重要，也很好分辨)；

3每盒的外包装上都有生产编号如：013115，011010，则没有；

4NGK火花塞六角螺母表面的陶瓷绝缘体上的釉凹凸不平(很重要，真品是极光滑的)；

5NGK火花塞六角螺母的电极和金属外壳不对称，点火间隙大小不一；

6好的NGK火花塞六角螺母中心电极放电表面会镀有铂金，NGK火花塞显然无法做到；

7真品外包装上的NGK标志为红色，假的多为黑色；

8火花塞的金属部分为银白色，假的多为老包装金黄色；

9真品火花塞六角螺母的一面打有清晰的生产批号，假的则没有或模糊不清。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，衢州螺母，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

脱碳层超标。脱碳层也是A类项目，由于脱碳，使得零件表面硬度和强度大大降低严重影响紧固件的表面接触强度和疲劳寿命特别对螺纹部位的害更为突出。造成脱碳的主要原因是原材料脱碳、材料改制过程中脱碳和产品热处理过程中脱碳。

尺寸超差。紧固件属通用零部件，互换性要求较高，尺寸超差将直接影响其互换性，甚至影响连接强度、防松性能或寿命.造成尺寸不合格的主要原因一是工艺过程控制不当，为了省料将部分尺寸控制在下限附近，生产过程中没有及时调整设备，使用超差的工模具；二是检验不力，工序检验和出厂检验不严，使一些不合格批过关；三是在用量具不能定期进行

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

螺钉

碳钢组合螺钉即指铁的组合螺钉，一般铁的组合螺钉等级划分为4.8级，8.8级，10.9级，12.9级。但在市场上10.9级，12.9级的组合螺钉很少用到，在此我们就不多讲。而且市场上的组合螺丝，比较常用的是4.8级和8.8级的组合螺丝。

4.8级组合螺丝一般是用螺丝线材1010A墩打而成，螺丝线材墩打成螺丝后，在配上弹平垫组合在一起的组合件。生产制造出来后，此4.8级组合螺丝不需要加硬处理。其硬度就能达到4.8级。

焊接螺母-衢州螺母-森控紧固件厂家(查看)由苏州森控紧固件有限公司提供。苏州森控紧固件有限公司(ww.000.com)在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，森控紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨先生。