

# 储能点焊机多少钱 好焊用户至上 潮州储能点焊机

产品名称	储能点焊机多少钱 好焊用户至上 潮州储能点焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

### 5安全注意事项 编辑

- (1)焊机的脚踏开关应有牢固的防护罩，防止意外开动。
- (2)作业点应设有防止工作火花飞溅的挡板。
- (3)施焊时焊工应带平光防护眼镜。

(4)焊机放置的场所应保持干燥，地面应铺防滑板。

(5)焊接工作结束后应切断电源，冷却水开关应延长10s再关闭，在气温低时还应排除水路中的积水，储能点焊机厂家直销，防止。

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。储能点焊机服务热线。

故障1:电源指示灯亮，风机转，储能点焊机多少钱，无焊接电流输出。

原因:

- 1、空气开关没有合上；
- 2、输入电源可能缺相；
- 3、确认输入电缆线是否有断路处。

排除方法:

- 1、检查并合上空气开关;
- 2、检查三相电源电压是否正常;
- 3、换电缆或检修电缆.

故障2:风机转，电源指示灯亮，无焊接电流输出。

原因:

- 1、插座接触不良；
- 2、焊机内部输出端子连接处断线；
- 3、焊接电缆包括接地线有断线现象。

排除方法:

- 1、检查各个插座是否连接好，尤其IGBT模块驱动板上的插座和主控板上的X20插座。
- 2、若有将它紧固即可；

### 3、检查电缆并使之连接良好

故障3:显表显示正常，风机旋转正常，异常指示灯亮。无空载电压。

广州市好焊机电设备有限责任公司是一家有着多种技术性专利权、碰焊机及自动化技术专用焊接机器设备生产商及经销商。主打产品商品包括：高频（逆变电源）点焊机、外扩散焊机、储能技术点焊机、滚焊机、螺帽点焊机、闪亮对焊机、三相次级线圈整流器点焊机、电容器储能技术式点凸焊机、交/直流电缝焊机、各种制造行业夹具工装及焊接机器人系统软件。储能点焊机服务电话。

4.2打开焊机，散热风扇旋转，但电压表无显示信息。常见故障剖析：（1）电源开关部位设定有误；（2）8A断路器F1融断；（3）电压表毁坏；（4）一次侧热敏开关断开，使控制器不可以工作中，清远储能点焊机，焊机无输出；常见故障检验及清除方式：（1）按要求设定好各电源开关部位；（2）检验断路器F1的优劣，储能点焊机多少一台，如必须拆换之；（3）开机试焊若输出一切正常，则仅维修电压表或拆换新表就可以；（4）断开电源总开关前提下检测线31和线207中间的电阻值，若断开，等候15min后再开机，常见故障仍存有，则清除或拆换二次侧热敏开关；

储能点焊机多少钱-好焊用户至上-潮州储能点焊机由广州好焊机电设备有限公司提供。“中频点焊机,中频控制器,中频变压器,电容储能点焊机,焊接加工”就选广州好焊机电设备有限公司（[www.chinagoodweld.com](http://www.chinagoodweld.com)），公司位于：广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房，多年来，好焊机电坚持为客户提供好的服务，联系人：张燕峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。好焊机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.goodwelded.com](http://www.goodwelded.com)）还是从事铝焊机，铝焊机厂家，广州铝焊机厂家的厂家，欢迎来电咨询。