

承鹏压花厂生产厂家 句容丝网印花

产品名称	承鹏压花厂生产厂家 句容丝网印花
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

植绒印花

用特定的工艺把绒毛织在布面上，增加布的厚度和华美感。

静电植绒工艺简介：

静电植绒是利用电荷同性相斥异性相吸的物理特性，使绒毛带上负电荷，把需要植绒的物体放在零电位或接地条件下，绒毛受到异电位被植物体的吸引，呈垂直状加速飞到需要植绒的物体表面上，由于被植物体涂有胶粘剂，绒毛就被垂直粘在被植物体上，因此静电植绒是利用电荷的自然特性产生的一种生产新工艺。

根据植绒产品的不同，选择适当的植绒方式，一般分为三种：

1 植绒机流水线式植绒：该植绒流水线可实现从物品的上胶、植绒、烘干、浮绒清除一次样全自动完成，如：植绒布、革、纸、无纺布、PVC、吸塑片、海绵、各种工艺品、玩具、汽车塑料件、储物箱、汽车密封胶条、饰条、吸塑盒、卡纸、挂历、对联、年画、包装礼品盒的植绒印花。

2 箱式植绒：按照被植绒产品的大小、形状做植绒箱，将绒毛放置在箱中，接通电源，这样植绒箱内形成了一个高压电场，被植绒产品从植绒箱一端送入箱内，经三到五秒的时间，植绒完毕后从箱体另一端移出，烘干或晾干即为成品。

3 喷头式植绒：接上电源，通过植绒机产生的数万伏的高压静电，输出到工喷头内，喷头中的绒毛带上负电荷，然后在被植物体表面喷涂上胶粘剂，移动喷头靠近被植绒物体，绒毛在高压电场的作用下从喷头中飞到被植绒物体表面，呈垂直状植在涂有胶粘剂的物体表面上。

植绒工艺部分应用范例：

各种产品基材的表面均可植绒，并且不受被植物体形状、大小的限制。如：纸、布、无纺布、人造革、塑料、玻璃、金属、橡胶、木板、海绵、石膏板、人造板、吸塑片、泡沫、陶瓷、树脂等等。

植绒特点：立体感强、颜色鲜艳、手感柔和、豪华高贵、华丽温馨、形象逼真、无毒无味、保温防潮、不脱绒、耐摩擦、平整无隙。

植绒行业领域非常广阔，

印花胶浆的使用特点与注意事项

印花胶浆/透明打底浆/白胶浆：制衣行业发展迅速，以其独特的效果与较低的成本，在印花行业中经久不衰。其特点主要体现在以下几方面：

一、适用范围广，可用于棉布、TC布、混纺布、以及箱包布、牛仔布、防水尼龙布等材料上印花。

二、水性材料盖色力强，上色效果佳，可在深底布强物上轻松体现绚丽色彩。

三、手感柔软，弹性佳，印刷图案光滑、平整等。

四、牢固性好，不易脱落。防水尼龙胶浆在加入适量催化剂后，可作牛仔布、防水尼龙布印花，达到耐水洗、耐石磨洗之极佳效果。

五、使用印花胶浆/透明打底浆/白胶浆投资少，成本低，市场广阔，丝网印花，具有较大的必展潜力。

当然，要做好印花胶浆/透明打底浆/白胶浆，首先必需了解相关的印花材料。

胶浆印花常见问题及解决办法

怎样调配不同色彩的浆料？

色彩学是一门较深的学问，调色又需实践的积累。学好理论，勇于实践，奇光异彩五颜六色将属于你。一个好的调色师，一看来样大致能确定拼色的基本配方。更有些调色老技师，在大生产即出之时，发现问题，及时追加色料，来不及试样，一锤定音，做到八九不离十，这就是硬工夫，那么就要从头做起，练好基本功。

首先从红、黄、蓝三个基本色试调出二次色：橙、绿、紫。再调制出三次色：黄灰、蓝灰、红灰。

然后把每套色谱中的每个单色从浅色到中色至深色，刮印留样贴配方。

另外，要把每批业务样品、配方留档，以备参考，坚持不懈，定会收获。

调色总的原则如下：

尽量减少拼色时染料或涂料的只数，能用一只的，不用二只，能用二只的，不用三只。为了便于控制色光，一般三只以下拼色为好。二是同类染料或涂料，不同生产厂家，不同牌号*不混拼，如必需用来“调色头”，那么“调色头”也只能微乎其微，不能二个牌号平分秋色。

再有一个原则是：染料或涂料都有其饱和值，超过其饱和值，洗涤易掉，造成沾污。即使涂料是黑的，用量也应控制在8%至10%，不要超过10%。

8、如何选择、使用弹性罩印胶浆保证其色牢度？

a.如果是服装类，选用水性的弹性罩印胶浆。因为衣着印花要求无气味、手感柔软，特别是出口服装或高档产品的印花尤其严格。

b.布料的种类与弹性罩印胶浆的色牢度有着极其重要的关系。棉织物使用的弹性罩印胶浆不宜使用在合成纤维上，因不能保证其色牢度，应选择涤纶专用或尼龙专用胶浆。

c.防雨尼龙或涤纶，用作条幅标语、遮阳伞等，室外环境要求耐气候牢度好，应经得起日晒雨淋，对气味及手感柔软不太苛求的情况下，可以选择溶剂性油墨，如涤纶油墨、尼龙油墨来印刷。涂层织物，应根据涂层材料选择相应油墨则更好。

d.由于各生产厂家的材料和生产工艺不同，要了解使用方法，请详读说明书。有的产品要求干燥后焙烘130至150

13至5min，以增加色牢度。而很多个体工作者往往把精力放

在印刷质量上，忽视了后处理工序。省去了焙烘这一工序，造成了一洗就掉，前功尽弃的局面。

即便是低温型的“胶浆”或涂料色浆，不能印后就洗。应充分干燥24h，放置7天，使其色牢度达到饱和。

承鹏印花厂生产厂家-句容丝网印花由句容市郭庄镇承鹏印花厂提供。句容市郭庄镇承鹏印花厂（www.cpyhc.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！