

# 汽车配件压铸模具 压铸模具 压铸模具认准永康乔一

产品名称	汽车配件压铸模具 压铸模具 压铸模具认准永康乔一
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

## 产品详情

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享我国汽车塑料模具已进入专业标准化阶段

国际上，汽车模具已进入专业化、标准化阶段，汽车模具基本是由专业的模具制造商提供，模具商品化率在70%以上，还有许多专门生产模具标准件的企业，汽车模具标准件多达几百种，如德国、日本模具的标准化率可达85%。国内模具企业大型模具的标准化程度约为25%~30%。对此，罗百辉认为，模具的标准化程度已成为制约国内模具制造周期的瓶颈之一，也影响了国内模具的竞争力。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具常规热处理工艺

### 3.淬火预热

压铸模用钢多为高合金钢，因其导热性差，在淬火加热时必须缓慢进行，常采取预热措施。对于防变形要求不高的模具，在不产生开裂的情况下，预热次数可以少些，但防变形要求高的模具，必须多次预热。较低温度（400 -650 ）的预热，一般在空气炉中进行；较高温度的预热，应采用盐浴炉，汽车配件

压铸模具，预热时间仍按1 min/mm计。

#### 4. 淬火加热

对于典型压铸模用钢来说，高的淬火加热温度有利于提高热稳定性和抗软化的能力，压铸模具，减轻热疲劳倾向，但会引起晶粒长大和晶界形成碳化物，使韧性和塑性下降，导致严重开裂。因此，精密铝合金压铸，压铸模要求有较高韧性时，往往采用低温淬火，而要求具有较高的高温强度时，则采用较高温度淬火。

为了获得良好的高温性能，保证碳化物能充分地溶解，得到成分均匀的奥氏体，压铸模的淬火保温时间都比较长，一般在盐浴炉中加热保温系数取0.8-1.0 min/mm。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具失效的原因

#### 溶蚀

压铸模具常用到的材质多种多样，压铸合金有锌合金、铝合金、镁合金和铜合金，也有纯铝压铸的，Zn、Al、Mg是较活泼的金属元素，它们与模具材料有较好的亲和力，压铸模具工艺，特别是Al易咬模。当模具硬度较高时，则抗蚀性较好，而成型表面若有软点，则对抗蚀性不利。另外各种材质它的熔点都不一样，有时则会出现溶蚀的现象，但在实际生产中，溶蚀仅是模具的局部地方，例内浇口直接冲刷的部位（型芯、型腔）易出现溶蚀现象，以及硬度偏软处易出现铝合金的粘模。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

汽车配件压铸模具-压铸模具-压铸模具认准永康乔一(查看)由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司（[www.qiaoyimold.com](http://www.qiaoyimold.com)）在铸造模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，乔一机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：罗经理。同时本公司（[www.lrmjcl.com](http://www.lrmjcl.com)）还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。