

# 加工中心 正铁源机械 上海大水磨

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 加工中心 正铁源机械 上海大水磨 |
| 公司名称 | 苏州正铁源机械设备有限公司    |
| 价格   | 面议               |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | 苏州相城区凤北荡路62号     |
| 联系电话 | 13913586449      |

## 产品详情

磨削时要注意砂轮与要件的接触情况

当工件表面接触砂轮时，可听到滋滋的连续声，加工中心，工件表面的水迹可被放置的砂轮带走，同时可见微弱的火花，昆时即可加大冷却液，冷却液的浓度比普通磨削用的皂化液稍高，但要求过滤清洁，而后进行进给。每次进给量为每双行程0.005mm，磨削到后，直至无火花为止。此时将横向进给手轮向进给方向按住，使砂轮微微向工件夺进，但不作进给，上海大水磨，即等于对工件进行一次抛光，这样不保证了工件表面粗糙度可达Ra0.02 μ m。

随着、高硬度机械零件数量的增加，以及精密铸造和精密锻造工艺的发展，平面大水磨床，磨床的性能、品种和产量都在不断的提高和增长。带你了解磨床的分类：

(1)外圆磨床:是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。

(2)内圆磨床:是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形内表面的磨床。此外，还有兼具内外圆磨的磨床。

(3)坐标磨床:具有精密坐标定位装置的内圆磨床。

(4)无心磨床:工件采用无心夹持，大水磨床生产厂家，一般支承在导轮和托架之间，由导轮驱动工件旋转，主要用于磨削圆柱形表面的磨床。例如轴承轴支等。

(5)平面磨床:主要用于磨削工件平面的磨床。

a.手摇磨床适用于较小尺寸及较工件加工，可加工包括弧面、平面、槽等的各种异形工件。

b.大水磨适用于较大工件的加工，加工精度不高，与手摇磨床相区别。

(6)砂带磨床:用快速运动的砂带进行磨削的磨床。

(7)珩磨机:主要用于加工各种圆柱形孔(包括光孔、轴向或径向间断表面孔、通孔、盲孔和多台阶孔),还能加工圆锥孔、椭圆形孔、余摆线孔。

(8)研磨机:用于研磨工件平面或圆柱形内,外表面的磨床。

(9)导轨磨床:主要用于磨削机床导轨面的磨床。

(10)工具磨床:用于磨削工具的磨床。

(11)多用磨床:用于磨削圆柱、圆锥形内、外表面或平面,并能用随动装置及附件磨削多种工件的磨床。

(12)专用磨床:从事对某类零件进行磨削的专用机床。按其加工对象又可分为:花键轴磨床、曲轴磨床、凸轮磨床、齿轮磨床、螺纹磨床、曲线磨床等。

(13)端面磨床:用于磨削齿轮端面的磨床。

大水磨床:即平面磨床。主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度,根据工作台形状可分为矩形工作台和圆形工作台两种,矩形工作台平面磨床的主参数为工作台宽度及长度,圆台平面磨床的主参数为工作台面直径。根据轴类的不同可分为卧轴及立轴磨床之分。由于在工作过程中会产生大量热量,因此要大量使用冷却液(一般为水,有时用油),因此得了大水磨床的雅号。

加工中心-正铁源机械(在线咨询)-上海大水磨由苏州正铁源机械设备有限公司提供。加工中心-正铁源机械(在线咨询)-上海大水磨是苏州正铁源机械设备有限公司(www.szztyjx.com)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:季先生。