

宁波uv光催化 uv光催化设备 诺净源环保

产品名称	宁波uv光催化 uv光催化设备 诺净源环保
公司名称	苏州诺净源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区永安路128号1号楼3033室（横塘科技工业园）
联系电话	18168996877

产品详情

现在对工业方面废气的排放标准已经与早期不同，现阶段排放的废气中传统性的粒状物、SO_x和NO_x的比重已经逐渐转移到VOCs。然而主要生产的废气处理设备就是处理废气中的VOCS，使其达标后排放。安居乐在治理实际废气工艺时，是根据具体工业要求与不同的施工状况来定制适合的方案，以此满足不同业中的空气处理要求，这就是安居乐环保的优势所在。

rto焚烧炉的优势：

- 1、净化，可达99，无需缓冲罐；
- 2、采用新型陶瓷蓄热系统，热利用于97；
- 3、不需要辅助加热，运行成本低；
- 4、系统结构紧凑，占地面积小；
- 5、停留时间长，燃烧充分，分解；
- 6、不产生NO_x等二次污染；
- 7、炉内死区小、压力损失小；
- 8、rto系统运行稳定、可靠。

蓄热式焚烧炉(RTO)的结构组成：蓄热室、氧化燃烧室、切换阀门、燃烧器、燃气及助燃系统、压缩空气系统、控制系统。

蓄热焚烧炉应用领域：RTO蓄热焚烧炉应用领域遍及石油及化工(如塑料、橡胶、合成纤维、有机化工)，油漆生产及喷漆，uv光催化仪器，印刷(包括印铁、印纸、印塑料)，电子元件及电线，农药及染料，医药，显像管，胶片、磁带等行业。RTO蓄热式焚烧炉可处理恶臭、CO，uv光催化哪家好，以及含三、醇、醚、醛、酮、酚、酯、萘、并芘等成分的浓度为100PPM—20000PPM的有机废气

VOC废气处理技术——氧化法

对于有毒、有害，而且不需要回收的VOC，uv光催化设备，热氧化法是适合的处理技术和方法。氧化法的基本原理：VOC与O₂发生氧化反应，生成CO₂和H₂O，化学方程式如下：

从化学反应方程式上看，该氧化反应和化学上的燃烧过程相类似，但其由于VOC浓度比较低，uv光催化，在化学反应中不会产生肉眼可见的火焰。一般情况下，氧化法通过两种方法可确保氧化反应的顺利进行：a) 加热。使含有VOC的有机废气达到反应温度;b) 使用催化剂。如果温度比较低，则氧化反应可在催化剂表面

uv光催化-uv光催化设备-诺净源环保(推荐商家)由苏州诺净源环保设备有限公司提供。“吸附塔,废气处理,活性炭吸附,光催化”就选苏州诺净源环保设备有限公司(www.nuojingyuan.com)，公司位于：苏州高新区永安路128号1号楼3033室(横塘科技工业园)，多年来，诺净源环保坚持为客户提供好的服务，联系人：邢总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诺净源环保期待成为您的长期合作伙伴！