

数控滚刀刃磨床多少钱 湖北武机 武汉数控滚刀刃磨床

产品名称	数控滚刀刃磨床多少钱 湖北武机 武汉数控滚刀刃磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精度机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨头及升降机构

磨头电动机采用标准型A1-7132电动机。零件套装而成，机壳与磨具壳体铸成一个整体；电动机定子有内压装改成外压装，采用微型三角皮带带动磨头主轴转动。磨头主轴两端锥体均可安装砂轮进行磨削。转速为4200转/分、5600转/分两挡。磨头电动机可根据磨削需要，作正反向运转，数控滚刀刃磨床多少钱，由操纵板转向选择开关控制。磨头的升降机构采用圆柱形导轨，由斜键导向。磨头升降分手动和机动两种。手动时。转动手轮，通过涡轮副减速及一对正齿轮升速，通过螺母、丝杆使导轨上升或下降。机动时，按升降电钮（操纵板上的机动按钮），电动机启动，通过一齿差减速，经结合子连接丝杆，经螺母使导轨升或降。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精度机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

产品特点

- 1、机床结构合理，刚性好，外形美观，操作方便；
- 2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动；

3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动；

4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适用于不需机动进刀的磨削加工，标配永磁细目吸盘，可根据客户需求改装电磁吸盘

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床的操作规程，其主要内容有：

(1)所有的操作人员应经过专业的培训和考核，而且要对机器设备非常熟悉和了解才行。

(2)所有的操作人员，数控滚刀刃磨床哪家好，在工作过程中要严格遵守各项安全及交接班制度。

(3)机器设备在使用，应按照规定要求进行润滑，武汉机床厂数控滚刀刃磨床，而且润滑部位要润滑到位和充分才行，主要要使用符合规定要求的润滑油。

(4)操作人员在上班前，要穿戴好劳动防护用品，还要进行设备的检查工作，如有问题则不能开车，武汉数控滚刀刃磨床，应立即进行处理。

(5)数控磨床厂家磨床工作时，不能无人看守。操作人员如果必须要离开的话，那么应先将砂轮离开工件，然后停车，之后再离开磨床。

(6)数控磨床工作时，操作人员要随时观察设备的运行情况如何，是否有异常现象，如有应及时处理。

(7)工作台上不能放置物品，更不能对工件进行敲打、拆装及校直。

数控滚刀刃磨床多少钱-湖北武机-武汉数控滚刀刃磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北武机工具磨床有限公司（www.whjcc2000.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!