

尼龙66 A3HG5

产品名称	尼龙66 A3HG5
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	28.00/kg
规格参数	PA66:PA66德国巴斯夫 A3HG5:A3HG5原料 德国:玻纤增强25%
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

尼龙66 A3HG5

Nylon树脂 AMILAN

技术信息 | 射出成型 | 成行不良及其对策

填充不足(shortshot , OrShortmolded)

. 现象

模具阴模内未被充满以致成型不完全

. 原因

注塑成型机器性能不足(注塑容量，可塑化能力等)

材料流动性差

浇口横截面积过小，成型品薄。

排气不良

. 对策

增加材料供给量。如若容量不足，需要改用大型注塑机

安装带有防止逆流的阀门的螺杆

提高注塑压力

提高机筒温度的设定点。喷嘴温度也需要提升。

确认加热器是否连接电源

喷嘴堵塞或频繁发生喷嘴堵塞的情况时，提升模具温度或加速注塑周期。

加快提升速度。

提高模具温度。

加大模具排气。

加大浇口横截面积。

增加成型品厚度。

为了加强成型品流动性能，模具加入加强筋。

选择低粘度的高流动性的材料

涂满表面润滑剂。添加率在0.05 ~ 0.1%(重量比)

波纹(flow mark)