

印刷刀片 上海拜迪刀片 太仓刀片

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 印刷刀片 上海拜迪刀片 太仓刀片 |
| 公司名称 | 上海拜迪机械刀片有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 太仓市新湖镇工业区温州路31号 |
| 联系电话 | 18930337187 |

产品详情

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

刀片的刃磨精度与刃口角度也是影响所以寿命的因数之一，印刷刀片，分切机刀片一般采用单刃刀口设计，其磨刃角度在30°左右。通常，刀口斜角面在裁切过程中承受着摩擦力比较大，太仓刀片，在纸边的摩擦下，对开刀片，刀片的斜面很快被磨损，考虑到裁切物抗切力大小的前提下，办公图文刀片，磨刃的角度可以应尽量小。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

如何检查刀片焊接的质量?

- 1、检查焊接强度:用木锤或紫铜锤以中等力量敲击刀片，或以I锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中脱落为合格。检查刀片焊接强度，不一定逐个都检查，也采用抽查办法。
- 2、检查刀片平整度:刀片上若有明显的凹坑时，说明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。
- 3、检查裂纹:刀片经煤油清洗后，如果刀片有裂纹.煤油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以观察到。也可用10-40倍的放大镜观察。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

刀片广泛应用于印刷出版业、造纸业等多个行业

机械刀片的裁切性能在相当程度上取决于刃磨质量，而刃磨质量又取决于刃磨设备及合理的刃磨工艺。刃磨设备，建议使用立轴式磨刀机，刀刃的角度易保证。砂轮建议选择白刚玉(代号WA)，刃磨时不易发热，同时必须使用冷却液在刃磨时连续浇在刃口与砂轮接触面上，严禁刃口过热变色。建议使用1号金属乳化液。整个刃磨过程最好分粗磨、精磨和光整，粗、精磨在磨刀机上进行，光整需要磨刀机和手工来进行。

印刷刀片-上海拜迪刀片(在线咨询)-太仓刀片由上海拜迪机械刀片有限公司提供。印刷刀片-上海拜迪刀片(在线咨询)-太仓刀片是上海拜迪机械刀片有限公司(www.shbdjx.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：辅经理。