

数控龙门铣 聚和数控龙门铣 数控龙门铣厂家电话

产品名称	数控龙门铣 聚和数控龙门铣 数控龙门铣厂家电话
公司名称	潍坊聚和机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉大街德盛路西
联系电话	15621685685 15621685685

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊聚和机械有限公司

数控机床改造的必要性与重要意义

对数控机床进行改造主要是通过技术创新与技术改造的方法，数控龙门铣厂家电话，在传统数控机床的基础上对其进行优化，数控龙门铣哪家好，突出其使用性能；改造数控机床后，由之前的工人一人控制1台变为一人控制2台，这有利于提高加工效率，节省人力资源；除此之外，还可以提升加工精度，降低废品率，对于缩短生产周期、提升企业经济效益具有重要的促进意义。

可有效降低机床成本：部分大型机床的价格相对较高，导致机床的购置成本难以得到有效降低。这一问题可通过对机床进行数控改造进行解决。研究表明，对机床进行数控改造后，所花的费用仅为原机床购置费用的1/3，数控龙门铣，且可在一定程度上缩短购置时间。除此之外，还可以有效降低机房更新过程中造成的污染排放量和能源消耗量。

数控机床维修具备知识分享

1、接地保护系统应有完好的连续性，人身稳定。

- 2、对断路器、接触器、单相或三相灭弧器等元气件进行定期检查。如接线是否松动，噪音是否过大，找出原因并排除隐患。
- 3、电柜内散热风机正常运行，否则可能会导致元气件损坏。
- 4、保险丝熔断，空气开关频繁跳闸，大型数控龙门铣售卖，应及时找出原因并排除。
- 5、伺服驱动电池较换。

关于龙门刨铣床大修有新消息了

机床主要构件：床身、工作台、左右立柱、横梁、龙门顶、连接梁均采用树脂砂造型、优良高合金耐磨铸铁铸造，经热沙坑退火 振动时效 热炉退火 振动时效 粗加工 振动时效 热炉退火 振动时效 精加工，全部消除机件负应力，保持机件性能稳定。横梁升降定位为机械锁紧或液压锁紧，定位准确。横梁垂架（立式铣头）横向进给、侧刀架（侧铣头）垂直进给均为交流伺服控制，断续、连续无级进给。机床导轨表面经超音频淬火或点接触硬化处理，精磨而成。工作台导轨表面粘结高耐磨性导轨带副。实现油浮可调式半静压，节约运行动力，长久保持导轨精度。龙门铣床常用来加工大型工件的各种平面、斜面和槽，特别适宜于加工大型的、狭长的机械零件如机床的床身、导轨等，但对于中小型件、非连续面、端面如箱体等等，其加工速率就显得较低。

数控龙门铣-聚和数控龙门铣-数控龙门铣厂家电话由潍坊聚和机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊聚和机械有限公司（www.sdlongmenxi.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.1.juhejixie.cn）还是从事数控改造，设备改造，设备维修的服务商，欢迎来电咨询。