

MV105线轨立式加工 立式加工中心

产品名称	MV105线轨立式加工 立式加工中心
公司名称	温州中机机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 型号:MV105 重量:8000 (kg)
公司地址	温州市双龙路银竹花苑3幢106-2室
联系电话	86 577 88628920 13020926663

产品详情

类型	立式加工中心	型号	MV105
重量	8000 (kg)	主电机功率	11 (kw)
界面语言	中文	主轴转速范围	8000 (rpm)
定位精度	0.004	刀具数量	24
三轴行程(X*Y*Z)	1050*600*630	动力类型	电动
布局形式	立式	作用对象	刀具
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

1. 采用整体床身ht250-300高强度树脂砂铸造，并经时效处理，立柱固定，横滑座，移动工作台的I型布局，基础牢固，框架稳定。2. x,y,z三轴采用直线滚动导轨的机型，具有低噪声，低磨阻的特点,动态响应灵敏，精度稳定性高，适合于大批量的高精度加工；3. x,y,z三轴采用预拉伸结构，增强刚性、抵消热变形，提高精度4. 伺服进给系统采用全数字式交流伺服电机驱动，高精度滚珠丝杠直接传动，预拉伸结构，增加系统刚性，降低热变形。5. 炮筒式主轴组件，整体装调，维修方便，快捷。6. 温控主轴，主轴套筒外设有循环槽，供恒温冷却使用，从而保持加工中主轴温升最低，确保加工精度稳定。（选择功能）。7. 主轴配置位置编码器，除实现精确定向外，还具有刚性攻丝功能。8. 稳定可靠的自动刀具交换系统（atc），配置机械凸轮式刀库与机械手，动作由机械凸轮控制，换刀迅速可靠，快速机械凸轮换刀供选,换刀时间为1.8秒。9. 选用进口滚珠丝杆和nsk、skf、fag主轴轴承和丝杆轴承；精选性能优良的机电液元件，确保机床的可靠性完整的冷却排屑防护功能，采用先进的pro/e软件进行整机外观造型设计。

【规格参数】		规格	mv105
工作台	台面尺寸	mm	1250 × 600
	承载能力	kg	800
	t型槽	mm	5 × 18 × 100
各轴行程	x轴行程	mm	1050

	y轴行程	mm	600
	z轴行程	mm	600
主轴中心至立柱导轨面距离		mm	640
主轴端面至工作台面距离		mm	140 ~ 740
进给系统	快移速度	m/min	24/24/24
	进给速度	mm/min	1 ~ 10000
	x/y/z电机扭矩	n.m	11/11/11
主轴	主轴转速	rpm	7000 (齿形带)
	主轴锥孔锥度	/	iso40
	主轴电机功率	kw	11/15
	主轴前轴承直径	mm	70
自动刀具交换系统	刀库容量	把	24
	最大刀具直径	mm	76/ 150
	最大刀具长度	mm	300
	最大刀具重量	kg	7
其它	液压系统压力	mpa	供选
	气源压力	mpa	0.5 ~ 0.8
	冷却系统	/	喷嘴+冲屑
	排屑系统	/	自动排屑供选
	防护系统	/	全防护
	机床外形尺寸	mm	2800 × 2380 × 2435
	机床重量	kg	6500
	定位精度	mm	各轴定位精度：0.008/1000
	重复定位精度	mm	各轴重复定位精度：0.004
	数控系统	/	标准配置fanuc oi，根据用户需要，可配置mitsubishi e68，mitsubishi 64m，siemens等系统