

# 工业搬运龙工叉车车辆的选用 东上智能装备 金乡叉车

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 工业搬运龙工叉车车辆的选用 东上智能装备 金乡叉车 |
| 公司名称 | 山东东上智能装备有限公司              |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 山东枣庄市中区东外环路中段路西側          |
| 联系电话 | 18366666792 18366666792   |

## 产品详情

叉车全液压转向系统有何特点？如何维护？一、全液压力转向系统与机械转向系统不同之处1.全液压转向器取代了机械转向器。2.利用高压油管和液压缸取代了直拉杆或横拉杆等机械部件。3.用液压油作为传力介质，使叉车在转向时轻便、灵活，电动叉车蓄电池保养方法，比机械式转向省力，减轻了操作员的劳动强度。二、全液压转阀式转向器的维护若当其在使用中，出现了转向变得吃力、有阻滞感、出现自动跑偏和不能转向等现象时，应拆解转向系统，予以检修。1.拆解注意事项 将液压转向器中的阀芯、阀套从阀体上拆下时，不能强行打击，在取下摆线泵、配油盘及上盖后，从上端向下轻轻顶出部分长度，然后用手握住边转边拔即可取出。如取不出，则可能是单向阀卡住，将其倒置取出钢球后，即可取出。记住带有单向阀限位杆固定螺栓的位置，以免装复时装错。在拆解过程中，要注意防止零件配合面发生擦碰或刮伤。注意各零部件要放在液压油中清洗。2.转向器装配后的技术性能试验 如有试验设备，应将转向器装配完毕后，通过试验合格后方可再装回车辆上。若没有试验设备时，一般是将转向器装复在车辆上就车试验。主要检验动力转向与手动转向是否合乎技术要求，即在叉车运动中转向应轻便灵活，且方向盘停止转动时，转向轮应处在某一转角转向；当叉车熄火后，手动转向时，阻力要大得多；方向盘的自由转动M应在9度左右且操纵力矩小于标准值5N?m时为宜。叉车以其车体紧凑、移动灵活、自重轻、环保性好等优点，在工厂的物料分流、出入库、装配等环节得到了广泛应用。但是叉车在使用过程中极易出现管理混乱，从而导致事故隐患和高昂的维护成本，是工厂降本增效面临的一个重要问题。

叉车的日常维护和保养，龙工电动叉车的部件分析，你做对了吗？要使叉车工作正常可靠，发挥叉车潜在能力，要有经常维护措施。技术维护保养措施，一般为：1、日常维护：每班工作后。2、一级技术保养：累计工作100小时后，一班工作制相当于2周。3、二级技术保养：累计工作500小时后，一班工作制相当于一个季度、日常维护1、清洗叉车上的污垢、泥土和垢埃，重点部位是：货叉架及门架滑道、发电机及起动机、蓄电池电极叉柱、水箱、空气滤清器。2、检查各部位的紧固情况，金乡叉车，重点是：货叉架支承、起重链拉紧螺丝、车轮螺钉、车轮固定销、制动器、转向器螺钉。3、检查脚制动器、转向器的可靠性、灵活性。4、检查渗漏情况，重点是：各管接头、柴油箱、机油箱、制动泵、升降油缸、倾斜油缸、水箱、水泵、发动机油底壳、变矩器、变速器、驱动桥、主减速器、液压转向器、转向油缸。5、放去机油滤清器沉淀物。二、一级技术保养按照"日常维护"项目进行，并增添下列工作：1、检查气缸压力或真空度。、检查与调整气门间隙。3、检查节温器工作是否正常。4、检查多路换向阀、升降油缸、

倾斜油缸、转向油缸及齿轮泵工作是否正常。5、检查变速器的换档工作是否正常。6、检查与调整手、脚制动器的制动片与制动鼓的间隙。、更换油底壳内机油，检查曲轴箱通风接管是否完好，清洗机油滤清器和柴油滤清器滤芯。8、检查发电机及起动机安装是否牢固，与接线头是否清洁牢固，检查碳刷和整流子有无磨损。9、检查风扇皮带松紧程度。10、检查车轮安装是否牢固，轮胎气压是否符合要求，并清除胎面嵌入的杂物。11、由于进行保养工作而拆散零部件，当重新装配后要进行叉车路试。（1）不同程度下的制动性能，应无跑偏、蛇行。在陡坡上，手制动拉紧后，能可靠停车。（2）倾听发动机在加速、减速、重载或空载等情况下运转，有无不正常声响。占据了市场，如今产品用户已经遍布全国，有各级代理商、服务商上百家。一代代龙工人求真务实、开拓创新不断前行先后获得了全国产品和服务质量诚信示范企业、全国叉车行业质量品牌、龙工上海叉车质量诚信、技能大赛奖、技术与装备创新奖等等，这些都一代代龙工人努力成果的真实体现。而旗下的龙工内燃叉车更是与同行业的内燃叉车相比有着较大的优势。经过几年的创新研发，其种类繁多。外观方面：全新的设计理念，简单实用，整体设计优化加固，外观整洁，富有动感，符合外观设计潮流。动力方面：全系类采用了全新的传递输配，负载及制动能力大大加强。安全方面：进步式安全保护装置，水温表、油量表、计时表等其他报警安全指示灯时刻关注内燃叉车的运行情况，保护员工的安全等。“靠人才、抓管理、上质量、创品牌、取信天下、越居群雄”，龙工内燃叉车会靠着龙工人的不断努力创新发展的更好，龙工叉车有限公司也会像企业精神那样勤耕、善行、远瞻、创新的发展下去。为什么龙工内燃叉车发展的这么好创新是这个时代的代名词，而龙工内燃叉车也不断紧随时代的步伐，在市场竞争巨大的内燃叉车市场不断创新提升自身实力。其研发出的内燃叉车在变速箱、发动机等重要核心部件中都有了巨大的提升，无论实在耐久性可靠性上，还是在热效率方面都有了较为明显的突破，低音节能完全符合当代时代的要求。数字化、智能化程度高使得操作更加简单方便。在外观方面使用全新的外观设计，更加符合人机工程学原理，更加的人性化，无论胖瘦高矮更能找到合适的坐姿角度，减少了长时间操作是的疲劳感，提升了工作效率。加上可以超负荷运行这是普通的电动推杆的。安全方面也有重大突破，多角度的方向盘调节，各式的水温表、油量表、压力表等其他警示灯在灵敏准确度方面也提升明显，时时刻刻保证操作人员的安全。在结构方面采用内燃叉车整体更加的加固工业搬运龙工叉车车辆的选用-东上智能装备-金乡叉车由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（[www.sddsjxsb.com](http://www.sddsjxsb.com)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，东上智能装备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。