

成都专业压滤机 四川智诚筛网厂家 专业压滤机公司

产品名称	成都专业压滤机 四川智诚筛网厂家 专业压滤机公司
公司名称	成都智诚筛网有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市龙泉驿区西河镇上游村
联系电话	15608016468

产品详情

压滤机如何工作？

压滤机一般由头板、尾板、滤板、液压缸、主梁、传动及拉开装置等部分组成。液压缸活塞推动头板，使滤板压紧相邻的滤板形成滤室；由泥浆泵将泥浆送入滤室，水透过滤布经排液口排出，固体泥浆在滤室形成滤饼。当泥浆充满滤室后，用高压泵继续对泥浆进行加压过滤，使固液在滤室内分离。

步骤一：压紧滤板

操作液压系统，使尾板向头板方向移动，把在头板和尾板之间的全部滤板压紧。由此，在相邻的滤板间构成了中空的密封滤室。

步骤二：压滤过程

压滤机构造及工作原理，你知道多少？给料泵将泥浆从尾板的给料孔输送到滤室里，当滤室充满泥浆后，压滤过程开始，泥浆借助给料泵的压力，进行固液分离。

在压滤初期，泥浆在滤室内滤饼厚度不大，滤饼的阻力较小，脱水速度快，通常此时用低扬程、大流量的泵。随着滤饼厚度增加、阻力增大，压滤速度下降，此时应用高扬程小流量的泵。压滤过程所需的时间，根据泥浆的过滤特性和工艺要求而确定，当达到规定压滤时间，停止给料，压滤过程完成。

步骤三：松开滤板

操纵液压系统，将头板退回到原来位置。

步骤四：滤板卸料

传动及拉开装置上的传动链，相继将滤板拉开，滤饼借助自重脱落，由下部的运输机运走。

压滤机常见故障（三）

7) 产生喷浆

主要原因：a) 滤板边框密封面夹入料饼，应洗清滤布；b) 滤布损坏，达不到密封要求，更换滤布；d) 入料浓度太低，适当提高入料浓度至500g/l。

8) 电气故障

导线容易脱落、接线接错了、零件接触不良或者零件已损坏、螺丝拧的不牢靠等等，都极其容易导致电气发生故障。

对于电气故障处理，必须要求电气人员牢靠的掌握电气的原理知识，还要适当的掌握各种压滤机的基本原理、系统，以便在发生问题时，能及时地解决压滤机的电气问题。期间，对容易发生问题的部件优先检查，确保维修的速度，以防造成不必要的损失。

成都智诚筛网有限公司经过十年的拼搏和努力，已发展为专业化的筛网生产企业，是矿山机械行业专业的品牌筛网供应商，同时是省内筛网品种全，信誉度高的供应商。环保产品包括：压滤机，滤板，滤布，滤布夹，絮凝剂，除尘器配件，除尘布袋，专业压滤机公司，袋笼。欢迎来电咨询！！

板框压滤机是工业生产中的实现固体，成都专业压滤机，液体分离的一种设备，应用于化工、陶瓷、石油、食品、冶炼等行业。也适用于工业过滤污水处理。

板框压滤机

在板框压滤机的使用中，我们常常会遇到这样的故障：板框压滤机不能密封。下面小编为大家分析造成板框压滤机不能密封的原因。

首先，就是压力不足。板框压滤机滤板和滤布必须在受到强大压力情况下，才能实现密闭的过滤室结构，当这个压力不足时，其施加到滤板的压力小于了过滤液的压力时，自然过滤液也会理所当然的从缝隙中渗透出来。

其次，板框压滤机滤板的变形或损坏。当滤板边缘处受到损坏、即使微微的凸起，哪怕是一方经常磨损，同样在与别的滤板接触，专业压滤机批发，无论怎样的压力，形成的过滤室也会渗透。这一点我们根据渗漏点的情况来判断，由于板框压滤机滤板损坏造成了渗透一般都会比较大，甚至有可能喷射。

后，滤布错误放置。板框压滤机过滤室不能密封的缘由有很多，我们需要从简单的入手，围绕过滤室四周，看看是不是滤布有折皱，或者滤布边缘有残缺。由于过滤室的结构是由滤板和滤布相互扦插，受到强大的压力凭借而成，一般滤板不容易出现问题，那剩下的就是滤布。在坚硬的滤板之间要形成密封，起到关键性作用的就是滤布了，自然滤布的折皱或者残缺就容易造成滤板之间存在缝隙，自然过滤室就不会形成密封了。

成都智诚筛网矿山设备的销售人员和工程师，会详细询问客户需处理污水/污泥的相关数据，根据实际情

况选择比较合适的型号，以满足不同客户的不同需要。

智诚矿山设备，专业的板框压滤机制造商，压滤机行业佼佼者！

成都专业压滤机-四川智诚筛网厂家-专业压滤机公司由成都智诚筛网有限公司提供。成都智诚筛网有限公司（www.sczcs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.cdzcsw.com）还是从事筛网，压滤机，旋流器的厂家，欢迎来电咨询。