

# NE板链提升机厂家指导厂家

产品名称	NE板链提升机厂家指导厂家
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

## 产品详情

不锈钢提升机可分为全不锈钢和组合不锈钢件两种，全不锈钢是指所有的材质，包括螺丝及铸造件均由不锈钢加工成的，不锈钢组合件是指接触物料比较多的部分用不锈钢，而想轴承座，滚筒，平台等不接触物料的部分用普通Q235材质。

当然，如果不考虑成本的话，肯定是全不锈钢的更耐用，因为设备所处的环境并不是单单不接触物料就能避免腐蚀的，在化肥或者化工厂的生产车间，就算是空气中都会弥漫着强酸或者强碱等高腐蚀性的化工产品粉末。这些同样会对设备造成相当严重的腐蚀性，使设备的寿命缩短。

另一种是，只把部分接触物料的部分用上耐腐蚀的材料，这种就相对经济实惠点。如料斗选用高分子聚乙烯料斗，提升机下部机壳，滚筒、轴、进出料斗等接触物料的部分使用304、316等高品质不锈钢，中间机壳由于接触物料较少，用使用201或者普通材质做。尽量选择皮带式的。而不选像TH型，NE型等金属材质牵引件的型号，因为皮带本身对腐蚀就有一定的抵抗性，这么选也是比较好的节省成本的办法。毕竟精打细算才能省钱嘛。

### 兰大斗式提升机客户案例图

斗式提升机，又叫斗提机。在六十年代就已经定型，其设备简单耐用，造价低廉，输送量大，等有众多优点。经过几十年的实践检验，也已然成为了散状物料输送(提升)设备的不二选择。

然而设备就会有缺点，没有的无缺的设计，即便是斗式提升机也是一样，虽然是瑕不掩瑜，但是，缺点就是缺点，不能因为该设备的设计方案比较好就什么都好，斗式提升机进料口就是该设备存在缺陷的一个小点之一。

1、普通的提升机进料口是提升机机壳的组合件之一，是螺丝拧上去的，这就造成了密封不严密，存在漏粉的毛病。

2、提升机与物料直接接触的部分，除了料斗外就是进出料口了，往往磨损比较严重的就是进料口，进料口也因此做成的活口，可以来回拆卸，以方便更换，这也是问题1的主要根源。

3、传统设计斗式提升机提料时物料并不能全部都通过进料口流入料斗，这就造成了撒料的问题，物料撒进机壳，虽然不会外溢，但是撒到机壳里的物料会越积越多，后变成提升机不是提料，而是挖料，无形中增加了提升机的工作量，料斗磨损严重，提升带由于下部有料造成提升带拉扯，拉力增大，寿命缩短严重。

### 提升机厂家能够决定价格的部分是哪些

首先，如果你是这个行业的行家，你就会明白哪些是比较贵的，哪些部件价格是透明的，哪些是可控制的，哪些是不可控制的等。比如，电机、轴承这些一般是外购产品，价格比较透明。牵引是一个不断上升的趋势。还要考虑这个提升机厂的技工技能、生产时间长短、制造水平这些直接影响提升机的成本。

其次，如果你是一个刚入门的购买者。那么你要先了解斗式提升机的构造，环链提升机厂家方案，提升机厂家生产的过程，构件价格的一般变化等，这样有一个大的把握，再进行综合比较的时候才会选择一个价格比较便宜的提升机厂家。

后，对斗提升机厂家做一个市场调研，尽量是可以实地考察，像鹤壁兰大通用机械是生产斗式提升机比较长的厂家，一般客户是比较信赖的，会进行实地的考察，达成长远的合作。

### 兰大斗式提升机客户案例图

NE板链提升机厂家指导-厂家(图)由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。鹤壁市兰大通用机械有限公司（[www.ldtyjx.com](http://www.ldtyjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!