

镀锌钢桶 钢桶 吴江青云第一制桶厂

产品名称	镀锌钢桶 钢桶 吴江青云第一制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶的产品性能

- 1、钢桶的机械性能优良、强度高，因此钢桶容器可以制成薄壁、耐压强度高，不易破损的包装容器。这样使得包装产品的安全性有了可靠的保障，并便于贮存、运输、装卸和使用。
- 2、钢桶的加工性能优良，加工工艺成熟，能连续化、自动化生产。钢桶具有很好的延展性和强度，可以轧成各种厚度的板材、箔材，板材可以进行冲压、轧制、拉伸、焊接制成形状大小不同的包装容器。
- 3、钢桶具有极优良的综合防护性能。钢材的水蒸汽透过率很低，完全不透光，能有效地避免紫外线的有害影响。其阻气性、防潮性、遮光性和保质性大大超过了塑料、纸等其它类型的。因此钢桶能长时间保持商品的质量，这对于食品包装尤其重要。
- 4、钢桶具有特殊的金属光泽，也易于印刷装饰，这样可使商品外表华贵富丽，美观适销。
- 5、钢桶资源丰富，能耗和成本也比较低。而且具有重复可回收性，从环境保护方面讲，是理想的绿色。

钢桶包装用钢材主要有下面几类：

1、冷轧低碳薄钢板

主要用于制造大中型运输包装钢桶。

2、热轧低碳薄钢板

主要用于制造大中型运输包装钢桶。

3、镀锌薄钢板

又称白铁皮，是制桶z理想的材料，主要用于制造工业产品包装的各种钢桶。

4、镀锡薄钢板

又称马口铁，是制造小型钢桶的主要材料，大量用于制罐工业，也可以用来制造其它食品和非食品的小型桶罐容器。

5、镀铬薄钢板

又称无锡钢板，是制造小型桶罐的主要材料之一，可部分代替马口铁，钢桶，主要用于制造食品包装容器。

钢桶

预防闭口钢桶渗漏的措施

(1) 保证剪板质量，以 2 0 0 L 闭口钢桶为例，长宽误差控制在 1 mm 以内，镀漆钢桶，对角线误差控制在 2.5 mm 以内。

(2) 保证设备的定期检查，必要时对冲压机进行调整。(3) 焊接缺陷主要有搭边宽度大，二端电流过大导致击穿、错位都会影响到 T 型区的质量，选用稳定可靠的焊接设备，正常选择焊接电流、压力、速度和预热电流等才能保证焊接质量。(4) 应该选用具有耐溶性、抗老化、耐高温性能的填料，50升钢桶，如盛装从未盛装过的液态危险化学品时必须进行相容性实验，确定产品与填料不发生反应后方可使用。填料涂抹时要保证涂抹均匀，闭口钢桶，杜绝漏涂，否则将无法起到密封作用。(5) 选用稳定可靠的焊接设备，正确选择焊接电流、压力和速度，保证焊接质量，杜绝由此引起的渗漏。(6) 封口轮设计时，要用板材厚度、不同厚度的板材组合来计算封口轮的有关数据，并经数次模拟实验，达到质量标准方可批量生产。观察磨损程度确定使用次数，及时换封口轮（如材质为 C r 1 2、硬度为 5 5 ~ 6 0 的封口轮可在生产约 5 0 0 0 只桶时更换 1 次）。

(7) 随时掌握设备的运行情况，按规定进行设备的检修和保养。(8) 产品自检是工人对生产的半成品和成品，按照标准和规定进行的检验。生产出口危险化学品用桶的企业应配备基本的性能检测设施，如跌落架、气密试验机、液压试验机等，以z大程度地避免不合格闭口钢桶的出厂。

镀漆钢桶-钢桶-吴江青云第一制桶厂由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。“铁桶,钢桶”就选苏州市吴江青云第一制桶厂(www.qydyztc.com)，公司位于：苏州吴江市青云镇胜云路418号，多年来，吴江青云制桶厂坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吴江青云制桶厂期待成为您的长期合作伙伴！