

闭口钢桶 钢桶 吴江青云制桶厂

产品名称	闭口钢桶 钢桶 吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶包装材料的分类钢桶包装材料主要为钢材，与其它金属材料相比，钢材来源较丰富，能耗和成本也较低，至今仍占金属包装材料的首位，钢桶用钢材主要是低碳薄钢板。低碳薄钢板具有良好的塑性和延展性，制桶工艺性好，有优良的综合防护性能。钢材最大的缺点是耐蚀性差，易锈，必须采用表面镀层和涂料等方式才能使用。。。。。。。。。。。

钢桶其应用虽然只有一百多年的历史，但随着现代化的钢铁工业的发展，为工农业各部门提供大量钢材，成为各部门现代化生产的基础，广泛使用于工业产品包装、运输包装和销售包装中，钢桶成为量主要的之一。目前在各种中，日本和欧洲各国，钢材中14%左右，仅次于纸和塑料包装，占第三位，而美国包装消费钢材比塑料要多，约占第二位。我国的钢材占总量的8%左右，仅次于塑料。在各种包装技术日新月异地发展的今天，新型不断出现，相互竞争十分激烈，钢桶在某些方面的应用已部分地被塑料或复合材料所代替，但由于钢材具有极优良的综合性能，且资源极其丰富，所以钢材仍然保持着生命力，应用形式更加多样。特别是在复合材料领域找到了用武之地，成为复合材料中主要阻隔材料层，例如镀金属复合薄膜的成功应用就是很好的证明。

钢桶卷边三角区渗漏的补救

(一)、用卷封滚轮再靠一次 造成钢桶渗漏的原因有很多种，但既然已经产生了渗漏，烤漆钢桶，大部分的原因都是产生了缝隙（卷边挤破不在此列），所以，将卷边滚轮的最低点再下降一些，镀漆钢桶，或将压盘再压紧一些。或再换一滚轮槽较小的滚轮，然后将渗漏钢桶置于卷封装配机上再卷靠一次，以使卷边更紧些，经验告诉我们，一般情况下有50%的渗漏桶可以达到不渗漏。

(二) 使用钎锡修补 为了使已渗漏的钢桶进入合格品行列，采用锡钎焊补漏较为理想，既修补牢固，补焊处周围也不变形。

(三) 用补漏胶修补 近几年国内出现了不少新型的补漏胶，可用来进行钢桶修补，但要慎重的是。有些补漏胶不耐高温。在远红外油漆干燥炉内烘烤会熔化流掉，有的不耐腐蚀，盛装某些化工产品时可能再

产生渗漏。

（四）气焊补漏 气焊补漏是采用较多的传统方法，补漏效果较好。补漏后一般不会再渗漏，但由于气焊热影响区较大，易造成大面积的变形和补疤，影响了外观质量，一般只能降价出售。

（五）弧焊补漏 目前有不少企业开始采用弧焊补漏，钢桶，效果非常好，补焊后的钢桶完全可以作为正1品出售，其密封质量和外观质量均与一次性合格的钢桶没有差别。

闭口钢桶-钢桶- 吴江青云制桶厂(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂（www.qydyztc.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！