冷镦加工 五金工具冷镦加工 众揽五金

产品名称	冷镦加工 五金工具冷镦加工 众揽五金
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷镦加工：

永康市西城众揽五金制造厂是一家专业生产不锈钢铰链、液压铰链、五金配件的现代化企业，现拥有先进生产设备、专业化的制造水平和技术管理队伍，本着“ 以客户为核心，以市场为导向，以信誉求发展 ”的经营宗旨，以好的产品和服务，使产品在国内外市场颇具竞争力，树立自己的五金品牌，并不断提升自己的品牌形象，技术力量雄厚，种类异彩分呈，品质交口称赞。企业在技术创新的同时，冷镦配件加工，更注重产品创新，始终能将新的产品以很快的速度和消费者分享，无论任何不同规格的产品，均能符合客户的需求与设计，多元化的研发设计，自动化的生产制造，深得商家的好评，冷镦加工，享誉海内外。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂与您分享：

多工位自动冷镦机是一种提效率、自动化程度较高的机械，是一种较经济实用的设备，在相关行业中有了较广泛的应用。 它的原材料是盘料或者棒料，能够连续地生产各种不同的标准件，一些形状较复杂的冷成形件和汽车的零部件也可以用它来进行加工。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷镦加工：

冷镦加工盘条一般为低、中碳碳素结构钢和合金结构钢，标准件对原材料尺寸精度要求比较严格，热轧

钢材规格有限，尺寸精度也很难满足要求，所以标准件几乎全部采用冷拉钢丝作为原料。

合格的冷镦加工材料必须满足以下要求：1、化学成分要求:O，P，五金工具冷镦加工，S等元素对钢中夹杂物的形态及数量、大小有决定性影响，螺丝冷镦加工，所以要求控制其含量;对合金钢而言，所属元素控制在中下限为宜，避免造成冷顶锻裂纹。2、表面品质:冷镦加工厂统计表明，冷镦开裂的80%是由钢丝表面缺陷造成的，如折迭、划伤、密集的发纹、局部微裂纹、结疤。因此对线材表面品质要求很严，尺寸公差±0.20mm，不圆度<0.30mm，表面裂纹、划伤深<0.07mm。
3、脱碳:表面脱碳造成螺栓表面强度降低，疲劳寿命大幅下降。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！