

漳州电抗器箔绕机 科瑞特数控厂家直销 电抗器箔绕机生产厂家

产品名称	漳州电抗器箔绕机 科瑞特数控厂家直销 电抗器箔绕机生产厂家
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造。专业生产母线加工机，变压器，绕线机，漳州电抗器箔绕机，划圆机，剪圆机，纸板剪板机，铜排加工机等。箔绕机主要特点：1、箔绕机上装有冲、剪、折三个加工单元，通过脚踏开关或手动开关。可分别进行母线的冲、剪、折加工，是高低压电气行业理想的生产设备。3、剪切采用平剪或冲剪，剪切加工工件平整。刺，不产生废料。

数控箔绕机的冲孔模具更换步骤？1.将数控箔绕机的冲孔单元升至点，取下定位指针。2.上模更换：首先转动转盘将需要更换的模具转出工作位置，电抗器箔绕机多少钱，这时可以将顶母、压料块、压料块垫和上模连接杆直接拿出来，便可卸下上模，换上所需的上模（上模和上模连接杆必须紧）。3.下模更换：松开紧固下模和下模垫的顶丝便可进行下模安装或更换工作。4.对非圆孔（长圆孔、方孔等）注意不能装错方向，切记将下模的紧固顶丝拧紧，否则会损坏模具。5.更换压花模具：只要将上下模板抽出，更换压花模具即可，其他无需调整。特别注意：更换模具一定要关闭设备电源，以免误操作造成人身伤害；模具更换一定要保持清洁；在冲孔作业过程中需经常检查，紧固手轮，以防松动造成偏冲，损坏模具。

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造。专业生产母线加工机，变压器，绕线机，划圆机，剪圆机，纸板剪板机，铜排加工机等。转塔式箔绕机的特点1、箔绕机"转塔式箔绕机上装有冲、剪、折三个加工单元，可分别进行母线的冲、剪、折加工。本设备设有双工作台，三工位可同时工作互不影响。3、冲、剪加工单元采用立式加工方式，操作灵活方便。剪切采用冲剪或平剪（剪切无废料）方式，断口平整，电抗器箔绕机生产厂家，垂直度好。6、折弯角度数控，使难以掌握的折弯角度非常轻松方便，精度高，具备记忆功能可随时调出以前加工工件的数据，是传统方式不能相比的突出优点。触摸屏具有工件图形角度计算功能（即输入图形边长，自动生成折弯角度）。7、通过更换模具还可实现多种加工功能，如压花、压平、压电缆接头、扭麻花等。8、机器有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，一般熟练工人可以很容易地使用操作。9、PLC控制，自动加、放油

，具有散热功能。的液压系统，进口液压原件，大通径电磁阀，噪音低，性能稳定可靠。10、每个加工单元的工作行程均可方便地调节，因此可以减少加工时间，提高工作效率。

漳州电抗器箔绕机-科瑞特数控厂家直销-电抗器箔绕机生产厂家由山东科瑞特数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东科瑞特数控设备有限公司（www.krtsk.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!