

# 广州熔体计量泵 熔体计量泵生产厂家 嘉齿机械

产品名称	广州熔体计量泵 熔体计量泵生产厂家 嘉齿机械
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

## 产品详情

### 造成高温 熔喷布计量泵机械密封失效原因分析解答

1、机械密封冲洗系统分析：原设计的机械密封外冲洗系统是高温 熔喷布计量泵出口引出的水经过冷却器后，广州熔体计量泵，流入密封腔对机封端面进行冲洗。但经计算，冲洗液压差  $P < 0$ ，即密封冲洗系统实际为外冲洗。为进一步验证，在现场进行了实际测量，以判断密封冲洗液流向。用测温仪分别对中间冷却器两侧的密封冲洗管线表面a，b两点进行温度测量，a点的温度是85.7摄氏度，b点的温度是135.2摄氏度，熔体计量泵型号，温差达50 左右，熔体计量泵生产厂家，证实液体是自密封腔经换热器换热后流向 熔喷布计量泵出口，即密封冲洗液是逆流。

2、熔喷布计量泵的内冲洗失效造成静环咬蚀：高温

熔喷布计量泵的内冲洗液对密封端面起到冲洗、润滑、冷却作用，冲洗液正常压差为0.05

-0.1MPa，流速在3-4.6m/s范围内；当 熔喷布计量泵的内冲洗失效，机封端面为半液摩擦，介质内的颗粒或结晶进入摩擦端面，进一步加剧端面的磨损，产生较高的摩擦热而无法有效带走，造成机封静环端面因温度过高而出现金属咬蚀现象，导致 熔喷布计量泵的机械密封泄漏。

3、高温 熔喷布计量泵的密封腔温度高造成密封圈老化变形：由于密封冲洗系统失去作用，密封冲洗液逆流，密封腔内介质温度等于操作温度264摄氏度，超过硅橡胶“O”形密封圈的使用温度范围(-60-260摄氏度)，造成密封圈很快老化与塑性变形，从而造成机械密封泄漏。

### 如何有效的降低熔体计量泵密封泄露

国内大型熔体计量泵制造企业-东莞嘉齿计量泵厂家，针对熔体计量泵日常使用过程中出现的密封泄露，

嘉齿给出以下两方面的解决措施。

1、稳定生产操作，减少熔体计量泵发生汽蚀或抽空的可能，操作参数的改变应平稳过渡，并尽量向设计值靠拢。长时间处于低流量运行的计量泵采用旁路、切削叶轮等方式进行整改。备用泵的外密封冷却油和内密封冷却水或蒸汽不能因泵在备用状态而停用，防止在启动备用泵时开密封油和密封蒸汽引起密封腔发生温度变化而导致密封开裂。启、停熔体计量泵时要充分预热，严格控制预热速度，不超过50摄氏度每小时，防止密封在短时间有很大的温升，存在温差应力，导致泄漏。

2、严把维修关，更换密封时严格控制熔体计量泵的轴径向、轴向跳动、瓦背间隙，密封腔端面与轴的垂直度等。维修人员配备专用的轴承安装工具严禁敲击做好轴承润滑工作，熔体计量泵厂家，防止熔体计量泵因轴承磨损造成轴向窜量变化，进而造成密封泄漏。采用密封蒸汽的计量泵更要严防密封蒸汽窜入轴承箱。在日常维护中，需特别注意油质和油位，一旦油质发生变化，立即更换。郑州专业熔体计量泵制造商，为国内上千家用户提供高质量、的熔体计量设备。

### 嘉齿计量泵公司分享熔喷布计量泵的混合特性与转速限制

嘉齿作为国内的熔喷布计量泵生产制造企业，拥有加工生产工艺和完善的装配流程，保证生产熔喷布计量泵具有高稳定性、耐用性等优势。本篇文章就具体描述熔喷布计量泵的混合特性与转速限制方面的特性。

熔喷布计量泵的混合特性：熔体在旋转着的齿轮齿顶和内壁之间拖曳流动，当齿轮啮合时被打乱，这有助于熔体的混合。但从大多相关文献分析来看，齿轮泵没有明显的混合作用。嘉齿计量泵厂家比较了齿轮泵前后熔体温度波动明确地证实了齿轮泵的混合能力非常有限，并且对熔体温度一致性无明显改善。