

# 不干胶印刷机订制 韶关不干胶印刷机 锦想机械

产品名称	不干胶印刷机订制 韶关不干胶印刷机 锦想机械
公司名称	东莞市锦想机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇居岐路86号
联系电话	13829126249 13829126249

## 产品详情

由测量结果可知，作为一般印刷品，除了黄色和黑色满足一般印刷的要求，其他无法满足印刷质量的一般要求。另外，各个色块色差异较大，这说明供墨不匀。

在实地密度值较低的范围内，实地覆盖率是影响实地密度大小的主要因素。如果实地覆盖率达到饱和，墨层厚度的影响应突出出来，随着墨层较薄部分厚度渐增，墨层厚度趋于均匀，因而实地密度上升。而进一步到达实地密度值高的范围之后，油墨表面的平滑性对实地密度值也会产生影响。

版面用墨量小，致使墨路中几乎没有新墨补充，但版面供水却需要“源源不断”，不干胶印刷机公司，这样在剪切力的作用下，不干胶印刷机订制，导致油墨严重乳化，易使版面产生“脏脏”；为使版面清洁，又不得不加大水量，如此一来更加大了油墨的乳化程度。这样形成周而复始的不良循环，墨色更难控制，还会导致小色块印迹发虚不实，甚至出现“粘背”现象。因版面用墨量较小，墨斗几乎要完全关闭，墨量太难控制。

### 1、增加机组中匀墨辊的数量

在印刷机组中多加几支匀墨辊，使靠版辊上的墨层更均匀地传递到印版上，从而大大降低回胶影的深度。

### 2、改造靠版辊

针对一些长版活，韶关不干胶印刷机，将靠版辊的直径改造成与版辊一样粗细，也可大大降低回胶影的深度。其原理是：靠版辊上的墨区与版辊上墨区的相对位置保持一致，不干胶印刷机供应商，墨层厚度也就相对稳定。这种方式适用于不干胶标签印刷机。

3、调整给墨方式具体方法是把墨牙放开，调节墨钉以控制墨量的大小。这样做可在保证印刷所需墨量的同时，使油墨尽可能均匀地传递到给墨辊上，以利于油墨更均匀地传递到靠版辊上，达到减轻回胶影的

目的。

不干胶印刷机订制-韶关不干胶印刷机-锦想机械(查看)由东莞市锦想机械有限公司提供。东莞市锦想机械有限公司 (jinxiangjixiedg.1688.com) 在印刷设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，锦想机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。