

聚氯乙烯胶泥施工规范

产品名称	聚氯乙烯胶泥施工规范
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

聚氯乙烯胶泥形成外观为黑色固态，有很好的弹性，遇热后粘结强度大为增加。我公司开发的耐温型聚氯乙烯胶泥变形温度达到90度左右，可直接应用于立面伸缩缝的防水施工，且弹性及粘结性远远高于普通的聚氯乙烯胶泥。已被广泛应用于路面伸缩缝，管道伸缩缝的密封防水处理上。

聚氯乙烯胶泥的嵌缝施工方法：

聚氯乙烯嵌缝胶泥的冷嵌法施工技术并不复杂，为保证质量，严格按以下程序进行

- 一、清洁混凝土接缝，用钢丝刷刷净缝壁的泥土等杂物，并保持缝两侧混凝土干燥
- 二、在缝两侧刷冷底子油，以保证聚氯乙烯嵌缝胶泥与缝牢固粘结
- 三、用刮刀切取油膏，用手搓成较缝口宽度稍大的长条
- 四、将条状聚氯乙烯胶泥嵌入缝内，注意向两侧用力，使其与缝牢固结合，并注意没膏顶面大体平整
- 五、在油亮面上覆盖厚1.5cm左右的水泥砂浆，并使其顶面与渠槽表面保持齐平。

机械填灌：用刀将胶泥割成块状，放入灌缝机内，热熔温度设置在130℃，恒温在110℃；(已熔胶泥不能直接与电热棒接触，而应用有导热油的隔层保温)把出料孔换到大的，而进料阀门可关小点，滤网网孔的目数应大于100目，在取料及切割时小心，不要把砂石带入机器内。

人工填灌：用有导热油隔层的锅热熔，加热温度(用文火加热)在130℃±5为好，为防止温度过高焦化

变质，必须要经常上下搅拌，每锅可熔2袋（50公斤），文火恒温待用；已熔料用到二分之一时即可加入未熔胶泥，无需等到用完再加入；从液面取料时，可在液面放一筛网，再用勺从筛网上面舀出胶泥用于填灌；从锅底放料时，也需将料进行上下搅拌，以免上部已溶胶料长时间不用而老化；在气温较低时灌缝，先将灌缝勺在炉火上烘热，再由另一勺将料舀出装入灌缝勺内进行填灌；??千万不可用灌缝勺直接从锅内舀料，否则将严重污染路面，需有专人融化胶料，并负责在拖车上为填灌人员装料或放料，可同时有3-6人在下面填灌；（两只炉灶轮换融化，每天10小时可填灌1公里）