

昆山市设备轴承裂纹磁粉探伤检验

产品名称	昆山市设备轴承裂纹磁粉探伤检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测电话:18662248593 检测热线:18662248593 检测咨询:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

磁粉检测作为五大常规无损检测方法之一，是对钢铁材料或工件表面裂纹进行检测的常用方法。由于其在实际应用中表现出了很好的应用效果，所以至今，表面裂纹荧光磁粉检测方法还是被广泛应用在各个领域。

磁粉检测是利用磁现象来检测工件中缺陷的，它是漏磁检测方法中*常用的一种，磁粉检测技术早起被用于航空，航海，汽车和铁路部门。用来检测发动机，车轮轴和其他高应力不见的疲劳裂纹。

作为中国专业权威的检测机构之一，安普检测可开展：金属材料化学成分以及物理性能、金相检测、塑

汽车零部件检测等。

主要检测产品：

- 1、金属板材、管材、棒材、线材、型材及各种铸件、锻件的无损检测
- 2、各类发动机叶片、叶轮、涡轮增压器、座圈及各种焊缝的探伤
- 3、压力容器、压力管道无损检测
- 4、大型建筑、桥梁钢结构及网架的工程无损检测
- 5、各种机械零部件及复合材料的无损检测
- 6、无损检测新方法新技术的研究与应用

主要检测项目：

RT射线探伤

检测目的：检验材料检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：压力容器、建筑工程、船舶、法兰、管道、金属合金类及焊缝

UT超声波探伤

检测目的：探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。

检测范围：探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件、压力容器等金属制品

MT磁粉探伤

检测目的：检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：铁磁性材料制品及零部件表面或近面

PT渗透探伤

检测范围：各种金属制品及其零部件表面开口缺陷检测