

# 慕磁科技渗镉渗铽 宁波慕磁 渗镉渗铽

产品名称	慕磁科技渗镉渗铽 宁波慕磁 渗镉渗铽
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

## 产品详情

氧体磁铁是一种具有铁磁性的金属氧化物。就电特性来说，铁氧体的电阻率比金属、合金磁性材料大得多，而且还有较高的介电性能。铁氧体的磁性能还表现在高频时具有较高的磁导率。因而，铁氧体已成为高频弱电领域用途广泛的非金属磁性材料。属于非金属磁性材料，是三氧化二铁与其他一种或多种金属氧化物的复合氧化物(或正铁酸盐)。磁力通常为 800-1000高斯，常应用于音箱、喇叭等器械。

钕铁硼磁铁的优点是性价比高，具备良好的机械特性;不足之处在于居里温度点低，温度特性差，且易于粉化腐蚀，必须通过调整其化学成分和采取表面处理方法使之得以改进，才能达到实际应用的要求。钕铁硼属于第三代稀土永磁材料，具有体积小、重量轻和磁性强的特点，是目前性价比高的磁体，在磁学界被誉为磁王。高能量密度的优点使钕铁硼永磁材料在现代工业和电子技术中获得了广泛的应用。在裸磁的状态下，磁力可达到3500高斯左右。

每一种形状的永磁体有不同的尺寸，生产过程很难做到一次成型。一般生产流程是：生产出大块（大尺寸）的坯料 烧结和回火 机械加工（包括切割、打孔） 磨加工 表面镀层（涂层） 检测（磁体性能、表面质量和尺寸精度） 充磁 包装 出厂。

1、机械加工分为三类：切割加工：将圆柱、方柱状磁体切割成圆片状、方片状；外形加工：将圆形、方形磁体加工成扇形、瓦型或有凹槽或其他复杂形状的磁体；打孔加工：将圆棒、方棒状磁体加工成圆筒状或方筒状磁体。其加工方式有：磨削切片加工、电火花切割加工和激光加工。

2、烧结钕铁硼永磁元件表面一般要求光滑和达到一定精度，毛坯交货的磁体表面需要进行表面磨加工。一个是否合格的磁体，不仅仅需要性能的达标，尺寸公差的控制也直接影响它的应用。而尺寸的保障直接取决于工厂的加工实力，加工设备随着经济 and 市场需求也在不断更新，更的设备以及产业自动化的趋势，不仅仅是满足客户对产品精度日益增长的需求，同时也节约了人力和成本，渗镉渗铽厂家，使其更

具备市场竞争力。

一．钕铁硼永磁材料是一种具有强磁性的材料 我们周围的各种物质、材料均具有或大或小的磁性，一般都很弱。具有强磁性的物质、材料是不多的，元素周期表中的一百多种元素，在室温下具有强磁性的只有铁、钴、镍、钆，一些铁氧体在室温下也有强磁性。所谓磁性物质，通俗地说，钕铁硼渗镝钕，就是用一块磁铁去吸它，便能牢牢地吸住，觉得磁性很强，渗镝钕，所以就称它们为强磁性物质，或强磁材料。钕铁硼是由钕、铁、硼三种元素构成的金属间化合物，是一种优良的磁性材料。经充磁后，其表现出来的磁性不仅很强，慕磁科技渗镝钕，而且能够长时间保持，经久不衰，几乎可以久保持，是一种优良的永磁材料。永磁材料的基本特性参数如下：

1. 剩磁Br单位高斯(Gs)
2. 矫顽力Hcb和Hcj，单位奥斯特(Oe)
3. 大磁能积(BH)max，
4. 居里温度TC，单位 。
5. 高使用温度(温度系数)。

二．钕铁硼永磁材料是磁性强而价格中等的好材料

目前生产和应用多的是钡铁氧体，锶铁氧体：价廉品。铝镍钴：指针式仪表中占主导地位。

钐钴：在用品和消费品中占主导地位。铂钴：主要在飞机黑匣子中应用，产品很少。

钕铁硼：在电子计算机及其外围设备中已占主导地位，其它各方面的应用正越来越多，越来越广泛。钕铁硼材料的磁性强，价格中等，在表面镀层的保护下，稳定性良好，所以它的使用范围扩大的发展趋势好。

慕磁科技渗镝钕-宁波慕磁(在线咨询)-渗镝钕由宁波火山电气有限公司提供。宁波火山电气有限公司(www.9hsdq.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！