

# 数控淬火设备多少钱 晶辉电气 云南数控淬火设备

产品名称	数控淬火设备多少钱 晶辉电气 云南数控淬火设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

数控淬火设备主要特点：1、机床能够完成工件的夹装、旋转分度、检测、工件自旋转、感应器升降、喷淋淬火等动作，系统完成加热全过程动作的自动控制。2、回转工作台采用数控分度或分割器分度，重复定位精度高。3、在加热工位，设置有独立的工件自旋转驱动装置，可实现工件旋转速度的无级调节。4、感应器升降采用伺服电机驱动，升降无级调节，定位精度高。5、配有淬火变压器及感应器X-Y双向微调装置，便于工件与感应器之间的6、配备了较完善的隔离防护装置，整体防护，可有效防止淬火液飞溅。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

处理的主要方法有渗碳、渗氮、渗金属、复合渗等。

热处理是机械零件和工模具制造过程中的重要工序之一。大体来说，它可以保证和提高工件的各种性能，如耐磨、耐腐蚀等。还可以改善毛坯的组织和应力状态，以利于进行各种冷、热加工。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

## 热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

为了消除这种不良组织采取正火时，比正常正火温度高20 左右加热保温进行正火。

正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。  
正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同