

立式淬火机床厂家 晶辉电气 铁岭淬火机床厂家

产品名称	立式淬火机床厂家 晶辉电气 铁岭淬火机床厂家
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

淬火机床厂家的优势有哪些？1，主轴旋转系统：由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转。采用变频调速实现零件转速无级调节。2，罩框：罩框用厚钢板制成。制作精良，外观美观，色泽大方。罩框上部设有玻璃窗及推拉门，既可防止冷却水外溅，又便于装卸零件及监控淬火过程。3，电气控制部分：电气控制部分由数控系统、变频调速器、中间继电器等组成。可存储二十种以上零件的淬火工艺，通过数控键盘可对各种程序进行编程存储。机床设置有失电保护、越位保护等功能，具有较高的安全可靠性和。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

降低钢的硬度，提高塑性，以利于切削加工及冷变形加工。

细化晶粒，消除因铸、锻、焊引起的组织缺陷，均匀钢的组织成分，改善钢的性能或为以后的热处理作组织准备。

消除钢中的内应力，以防止变形和开裂。

本系列机床可用于较大型轴类零件、盘类零件的感应淬火，并可用于大模数齿轮的单齿淬火。

机床主要特点

- 1、回转工作台可在一定范围内沿水平方向移动，零件加工范围宽。
- 2、采用双轴数控系统，使淬火感应器在一定范围内沿主轴径向及轴向移动，重复定位精度高，适用于批量零件的感应淬火。
- 3、主轴旋转采用PLC控制或CNC系统，可分别用于轴类零件的扫描淬火及大模数齿轮的单齿淬火。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。
- 5、床身采用钢板焊接结构，焊后整体进行去应力处理。
- 6、机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。