

工具箱包加工吹塑 工具箱包 专业生产吹塑厂家

产品名称	工具箱包加工吹塑 工具箱包 专业生产吹塑厂家
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

在军的工及照明工业中，反坦克地雷外壳及灯罩，防爆玻璃，工具箱包加工吹塑，飞机、车、船挡风玻璃，安全帽的防护罩，工具箱包，手术器皿（如人工心脏），广告牌等。与其它的成型工艺（如注射成型）相比，注塑成型有一系列经济和技术上的优势包括不规则倒角的生产、低应力、壁厚可调和成本低廉等。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

注塑吹塑优缺点：

优点：制品强度相对较高，工具箱包加工工艺，精度高。容器上不形成接合缝，不需修整，吹塑件透明度及表面光洁度较好，其主要运用于硬质塑料的容器与广口容器。

缺点：机器的设备造价很高，能耗大，一般只成型容积比较小的容器（500ml以下），不能成型形状复杂的容器，难以成型椭圆形制品。

总结：无论是注射吹塑或注拉吹，挤拉吹塑，其都分为一次成型及两次成型法工艺，一次成型法自动化程度高，型坯的夹持及转位系统要求精度高，设备造价高。一般大多厂家都使用两次成型法，即通过注塑或挤出先成型型坯，工具箱包加工厂，再将型坯放入另一台机械(注吹机或注拉吹机)吹出成品，生产效率较高。

1.吹塑机械（尤其是吹塑模具）的造价较低，制品的生产成本也较低。

2.吹塑中，型坯是在较低压力下通过机头成型并在低压（多数为0.2-1.0MPa）下吹胀的，因而制品的残余应力较小，耐拉伸、冲击、弯曲与环境等各种应变的性能较高，具有较好的使用性能。而在注射成型中，熔体要在高压（15-140MPa）下通过模具流道与浇口，这会导致应力分布不均匀。

工具箱包加工吹塑-工具箱包-专业生产吹塑厂家(查看)由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com）为客户提供“塑胶制品的生产、加工、销售；五金制品、模具的销售”等业务，公司拥有“元耀”等品牌，专注于五金模具等行业。欢迎来电垂询，联系人：米元亮。