

山东化粪池吹塑机 潍坊云龙机械 化粪池吹塑机

产品名称	山东化粪池吹塑机 潍坊云龙机械 化粪池吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

如何正确的塑化系统？

- 1) 模头零件配合准确，分拆和组装需要特别细心和技巧，不能蛮干，防止损伤变形；紧固螺钉需要对角均匀上紧，注意同心度和垂直度；多模头要注意模头中间距的偏差（ <0.1 ）。
- 2) 储料缸模头的储料活塞溢料需要定期清理，一般为1周左右，内模芯溢料通常3~5年需要清理，否则影响储料行程和壁厚控制行程。
- 3) 定期检查：齿轮箱温度，挤料电机温度，机筒根部和冷凝水套温度，模头冷凝板温度。
- 4) 重要提醒：机筒和模头部位高温且加热器接线柱带电，维护时注意，做好防护，防止受伤和触电。

生产环境对吹塑机电气系统的影响及处理措施

注意化粪池吹塑机使用环境的变化尽管以PLC为主的电气自动控制系统对所在环境的要求不是特别严格，化粪池吹塑机，但是在气候炎热、潮湿的地方，许多吹塑工厂的环境可能会不适合或者达不到电气自动控制系统对工作环境的要求。吹塑设备生产现场的温度有可能达到50-60度，而电气柜的温度可能达到60-70度，在这种温度条件下运行时间过长，会对电气零部件产生较大的危害。

从测试到的空气湿度来，山东化粪池吹塑机，许多地方一年中较多天数空气湿度在百分之85以上，空气中的水分很容易凝结成小水珠，这些小水珠与空气中的微尘颗粒结合，很容易对电气控制零部件造成损坏，导致控制失灵或者电气设备事故的发生。

特别是每年气候转换的季节时间内，温度与湿度这方面的变化较大，潍坊化粪池吹塑机，由于气候温度

与空气湿度的突然变化，往往对设备电气控制部分造成的危害较大，需要加以特别的重视。

1) 塑化系统的加热器一定要均匀紧固，加热器与被加热面均匀紧密贴合。针对云母加热器，化粪池吹塑机生产厂家，紧固的同时用橡皮锤轻轻敲打，保证紧密贴合，有利于加热均匀，同时延长加热器的使用寿命。

2) 热电偶头一定要有足够的弹簧预紧力，保证测温准确。

3) 储料缸模头的压紧螺栓通常不宜完全上紧，轻轻压住即可，让机筒热胀冷缩留有余地；机筒的轴线应保持直线，不能弯曲。

4) 加温前一定要开通机筒冷凝水，模头冷凝水，防止机筒进料段结块堵塞，防止齿轮箱和模头上的油缸密封件过快老化漏油。

山东化粪池吹塑机-潍坊云龙机械-化粪池吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊云龙机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省昌邑市饮马镇驻地，联系人：于经理。