

电动压蒜器刀片批发 东城区压蒜器刀片批发 腾刃支持定做

产品名称	电动压蒜器刀片批发 东城区压蒜器刀片批发 腾刃支持定做
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋1楼
联系电话	13925700747

产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种。致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等，联系我司你可以了解到：多功能绞菜器刀片厂家批发、多功能切蒜器刀片厂家、碎辣椒神器刀片厂家、多功能捣蒜器刀片定做、手拉捣蒜器刀片定做、不锈钢压蒜器刀片批发等的信息。

如何评价一把刀片的好坏？

1：耐腐蚀性能

耐腐蚀性，它主要是看钢材会不会生锈。

在钢材中添加铬元素会使刀片不易生锈。

在钢材中，铬含量超过13%就会被认为是不锈钢，压蒜器刀片批发价格，也有标准是认为铬含量超过12%就可以被认定为不锈钢。

但是，即使是不锈钢，长时间暴露在湿气、水、盐水中都会生锈。压蒜器刀片批发

但是，钢材中的铬含量越高，电动压蒜器刀片批发，它就会更耐腐蚀。

2：硬度

每家刀具制造商的热处理方式不同，也会造成钢材的硬度不同。

比如，同样都是S30V，但是蜘蛛处理出来的S30V与卡秀处理出来的S30V，它们的硬度却完全不同。

在表示钢材硬度时，通常是以洛氏硬度C（HRC）进行表示。压蒜器刀片批发

在高端刀具中，我们看到的大多数洛氏硬度等级都在58到62 HRC之间。

东莞市腾刃刀具有限公司提供：切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，发展更广阔空间，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

刀片常识：

1) 硬质合金刀片是钨跟钴粉末按一定的比例混合，用模具压制后送高温炉中烧结完成，粗加工就直接涂层，精加工经修磨后再涂层。切蒜器刀片厂家

2) 刀具涂层的成份有很多：主要有两种成份三氧化二铝（ AL_2O_3 ）、氮化钛（TiN）。其中三氧化二铝（ AL_2O_3 ）涂层用于耐磨、氮化钛（TiN）涂层用于耐崩。切蒜器刀片厂家

3) 本公司所有刀片中，90%以上都是涂层硬质合金刀片。只有部分是陶瓷或金属陶瓷材质的刀片，他通常不涂层。压蒜器刀片批发

东莞市腾刃刀具有限公司提供：多功能绞馅机刀片价格、蒜泥机刀片厂家、蒜泥机刀片定制、多功能绞菜器刀片厂家、多功能绞馅机刀片厂家、碎辣椒粉末刀片厂家、姜蓉机刀片厂家、蒜泥机刀片厂家等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，发展更广阔空间，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

刮墨刀调整的一些经验：

刮墨刀角度的调整也很重要，其角度是指刮墨刀与版辊的接触角（刀刃与版辊接触点处切线之间的夹角）的大小（见图3）。接触角越大，刮墨效果越好，但刀刃容易磨损，接触角太小，使得刮墨刀与版辊的接触面积加大，迷你压蒜器刀片批发，刮墨效果差，易产生版雾，易磨损。一般情况，接触角取 45° - 65° 为宜，角度大小根据所承印的材料、使用的油墨及印刷速度来确定。压蒜器刀片批发

刮墨刀压力的调整对印品质量也是一个关键的要素之一。刮墨刀压力是指刮墨刀施于版辊滚筒的压力，刮墨刀压力的主要作用有两个：第一是将非图文区既网坑外的油墨刮干净；第二是抗拒油墨的冲击力，

阻止油墨从刀口流出。刮刀压力太小，东城区压蒜器刀片批发，易使非图文区产生版雾或刀线，当印刷速度升高时，版辊转速升高，版辊所带起的油墨线速度增大，油墨对刮墨刀的阻力变大压蒜器刀片批发

电动压蒜器刀片批发-东城区压蒜器刀片批发-腾刃支持定做由东莞市腾刃刀具有限公司提供。“办公文具、厨房刀具、工业刀具”就选东莞市腾刃刀具有限公司（www.tenrendj.com），公司位于：东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋1楼，多年来，腾刃刀具坚持为客户提供好的服务，联系人：祝鹏辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。腾刃刀具期待成为您的长期合作伙伴！