

南京塑胶模具 立益塑胶 塑胶模具制作加工

产品名称	南京塑胶模具 立益塑胶 塑胶模具制作加工
公司名称	苏州立益塑胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江菀坪镇同安东路45号
联系电话	13915518777

产品详情

模具零件的表面

粗糙度要求 模具零件表面质量的高低用表面粗糙度衡量，塑胶模具加工厂，通常以Ra(μm)表示。Ra数值愈小，塑胶模具制作加工，表示其表面质量愈高。模具零件的工作性能如耐磨性、抗蚀性及强度等，五金塑胶模具厂，在很大程度上受其表面质量的影响。模具零件的表面质量越高，其寿命也越长。但从另一方面看，对模具零件表面质量要求过高，则增加了模具制造成本。因此，应合理选用模具零件的表面粗糙度。模具零件常用的表面粗糙度要求列于下表，可供模具设计时参考。

在塑胶模具制造中项目工程该扮演什么样的角色？

在塑胶模具加工制造中，离不开各方面的人才，如：铣床技师、磨床技师、车床技师、火花机技师、省模技师、线切割技师、钻床技师、CNC技师、工模技师、设计工程师等，还有一个就是项目工程师，大家喜欢称呼他们为跟模工程师。

说白了搞项目的既要懂技术又要懂管理，懂技术的不懂管理不知道如何去和客户沟通，南京塑胶模具，不会做文档。懂管理的不懂技术容易在技术环节出毛病，同样不能胜任项目这个角色。所以一个项目工程师要求还是挺高的，那我们现在谈谈项目工程师是一个什么样的角色呢？

抛光操作的流程

如何选择研磨和抛光的操作次序，完全取决于抛光操作者的经验及其使用的工具与设备。材料的特

性对操作程序也有影响。

抛光流程1

考虑加工效率首先要确认加工品的粗糙程度，这个作业要谨慎进行不能有错误，根据粗糙程度也有不能作业的可能，确认加工品的粗糙程度然后根据形状选定油石进行抛光，抛光方法的次序是根据油石的粒度由粗至细进行。油石抛光方法，这个作业是重要的高难度作业，根据加工品的不同规格，分别约70度的角位均衡的进行交叉研磨。

南京塑胶模具-立益塑胶-塑胶模具制作加工由苏州立益塑胶模具有限公司提供。苏州立益塑胶模具有限公司 (www.colourviewautomation.com) 位于苏州市吴江菀坪镇同安东路45号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前立益塑胶在塑料模中享有良好的声誉。立益塑胶取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。立益塑胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。