

铜陵船舶漆 芜湖冀腾油漆厂家 船舶漆批发

产品名称	铜陵船舶漆 芜湖冀腾油漆厂家 船舶漆批发
公司名称	芜湖冀腾商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区南翔万商钢材城四街1098-1099号
联系电话	15000000000

产品详情

工程机械漆发展趋势：

高固体分化 高固体分涂料虽然仍然是溶剂型涂料，水性船舶漆，但是由于其VOC含量较传统的溶剂型涂料低得多，因此对于VOC的降低有着积极的意义，近年来也受到了关注，在工程机械行业也有企业在应用。

多功能化 工程机械涂的功能除了装饰，船舶漆批发，还有耐油。比如装载机变速箱体的涂装，外需要喷涂防底漆及面漆内腔需要喷涂耐油底漆。如果采用传统的工艺，需要至少两喷两烘更换3种涂料。采用一种多功能涂料不仅具有防腐性能还有耐油性能，同时还具备一定装饰性能那么涂装就可以一次喷涂完成，不仅缩短产品生产周期，还大大降低能托及人工成本，少voc的产生日前，同时具备防腐性能和装饰性能的底面合一涂料已在工程机械应用多年，但同时具备防、耐油、装的多功能涂料还未出现。

由于各种原因，水性工业漆在施工过程中常会因为环境、技术等原因出现一些问题，铜陵船舶漆，遇到这些问题千万不要慌张，分析问题、解决问题，并且避免下次出现同样的问题才是王道。小编为大家着重讲解经常出现的几种问题，并提供技术解决方案，希望在施工过程中有所帮助。

一、缩皱

在喷漆过程中或漆膜干燥的过程中，面漆表面出现收缩变形，这种缺陷在醇酸漆修补作业中常见。

成因：

不适当的干燥方法导致漆面干燥不均匀。如果对刚喷涂的漆层进行烘干或过快地强制干燥，或喷漆车间温度过高，表面的涂料干燥较快并收缩，这会延缓内层涂料的干燥速度。当内层涂料干燥时，将会使表面涂料出现收缩现象。应避免在温度不合适的车间或温度变化较大的车间喷漆。

二、隆起

隆起也称为浮皱。在喷涂过程中或漆膜干燥的过程中，由于漆面膨胀而在部分区域形成的隆起，可能呈现不同的形状。

成因：

- 1、底层没有进行彻底地清洁，例如底层表面的油脂或蜡质物没有彻底清除，由于夹层效应的影响，导致再喷涂的涂料无法附着。
- 2、二次喷涂的间隔时间太短，没有给予底层涂料充分的干燥时间，导致湿漆面中的水分侵蚀中涂底漆或面漆使之变软。

水性漆和木蜡油的3种干燥方法：

自然干燥：通风恒温恒湿的情况下，单组份的产品是通过空气置换达到干燥效果的，因为水性漆和木蜡油中是不含固化剂的，所以涂刷后可以通过自然通风干燥。这种方式需要时间稍微长一些，一般一周左右就可以了。因为两种产品都是环保健康产品，完全干燥后不会释放有害气体等物质，可直接使用入住。

物理干燥：水性漆和木蜡油涂刷完成后也可以通过物理干燥法进行干燥，比如可以使用大型吹风机或风扇进行风干，防锈船舶漆，加快空气置换速度。这种方式需要周围环境清洁，不然灰尘等细小杂物会落在未完全干燥的水性漆和木蜡油表面造成表面污泽等情况。另外，如果是在室内进行物理干燥，除了环境清洁之外，还需要保持通风，切勿将室内门窗封闭，不利于空气流通味道散发和空气置换。

烘焙干燥：如果建有烘干房，也可以使用烘干的方式进行干燥。因为烘干法温度相对常温较高，会加快木材、水性漆和木蜡油中的液体蒸发速度。这种方式一般不建议使用，如果是在梅雨季节雨水较多，空气湿度大。且已经施工完成了，没有办法通过以上两种方式进行干燥的情况下，可以使用烘干的方法。因为烘干过程中，一定的高温蒸发会造成木材变形或开裂等情况，而且使用烘干方式进行干燥的木制品，在今后的使用过程可能耐候性没有自然干燥和物理干燥两种方式的耐候性好。

铜陵船舶漆-芜湖冀腾油漆厂家-船舶漆批发由芜湖冀腾商贸有限公司提供。芜湖冀腾商贸有限公司（www.whjtyouqi.com）在无机颜料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，冀腾商贸油漆一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。