

# 线管生产线 塑料穿线管生产线 威尔塑料机械

产品名称	线管生产线 塑料穿线管生产线 威尔塑料机械
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

## 产品详情

原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、剂及其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以加入到挤出机的料斗。

1. 挤出机:采用锥形双螺杆挤出机，独特的设计，塑化时间短，混合性能好，增塑作用优良。
2. 变速箱:采用高品质的齿轮箱、减速机，pvc穿线管生产线利润，外形美观、运转平稳、噪音低、使用寿命长。
3. 挤压筒温度控制系统:采用铸铝加热器与不锈钢外壳、风冷却系统，pvc穿线管生产线多少钱，确保良好的制冷和加热，温度控制的特点。

### 管材自动切割机

- 1.切割机电机功率380-1.5KW
- 2.切割机工作原理：气动装置，切割刀片采用合金沙圆锯式刀片。

挤出设备：单螺杆挤出机采用开槽机筒、LTM新型螺杆，具有较高的螺杆转速、产量及塑化能力。

挤出模具：采用新设计的蓝式机头或螺旋分流式机头，具有出料均匀、调节方便、消除挤出融合线等特点。

真空定型装置：真空喷淋箱、喷淋冷却箱或冷却水槽，与水接触零部件全采用不锈钢材料。

堆放装置：自动翻板式或滚轮式堆放装置，小口径管材可根据客户要求配置双工位收卷机。

有多种电气控制系统供选择（如：PLC自动化控制系统），生产速度快、稳定，控制简捷易操作。

原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、剂及其它辅料，塑料穿线管生产线，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，线管生产线，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以加入到挤出机。

1. 挤出机:采用锥形双螺杆挤出机，独特的设计，塑化时间短，混合性能好，增塑作用优良。

2. 变速箱:采用高品质的齿轮箱、减速机，外形美观、运转平稳、噪音低、使用寿命长。

3. 挤压筒温度控制系统:采用铸铝加热器与不锈钢外壳、风冷却系统，确保良好的制冷和加热，温度控制的特点。

不仅可以生产标准的管材设备，还可以根据您的需要量身定制生产全套管材生产线，而且确保设备，极竟价格竞争力。生产线可以生产直径从几毫米一直到630毫米的PVC管材。

性能和优点:该生产线采用特殊的螺杆与模具设计，使物料成型容易，塑化均匀，生产速度快，运行稳定，控制操作方便。

原料和应用：

PVC粉料

压力管：

-给水/供水系统

无压力管：

-排水、排污管

-城市排水管

-工业排水管

-雨水排水管

排尘管

穿线管

电力电缆护套管

线管生产线-塑料穿线管生产线-威尔塑料机械(诚信商家)由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司(www.weierwpc.com)为客户提供“木塑设备,塑料板材设备,塑料片材设备,塑料管材设备”等业务,公司拥有“威尔,WEIER”等品牌,专注于注塑机等行业。欢迎来电垂询,联系人:张玉梅。