

pvc穿线管生产线多少钱 威尔塑料机械 线管生产线

产品名称	pvc穿线管生产线多少钱 威尔塑料机械 线管生产线
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

产品详情

结构组成

主机由螺杆、机筒、传动系统、机筒加热冷却系统、排气装置、定量加料装置、机架、机头联接体、电气控制箱等主件组成。

1、螺杆

它是完成塑料的输送和塑化的关键零件，在机筒内旋转时，将粉状塑料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化之目的。螺杆上的螺纹是由不同螺距分段组成以达到更好的输送、压实、混炼和塑化，并实现排气、脱水目的。

2、机筒

机筒是容纳塑料和螺杆的零件，其孔内形状似“ ”，它与塑料及螺杆直接摩擦。机筒材质是氮化钢，经氮化处理后，内孔表面具有较高的硬度和较好的耐磨性及耐腐蚀能力。机筒的表面装有四组电加热器，热量经机筒传给塑料，使塑料熔融塑化。各组加热器设有测温点，控制机筒的加热温度。

PVC（16-32mm）一出四管材挤出机生产线由KBL65/132锥形双螺杆挤出机，一出四真空定径台，双牵引机，双切割机，四翻料架，一出四模具组成。产品的材质是PVC，生产管材直径的范围为16mm-32mm。一模产生四条线管，在保证产品质量的前提下，产量提高了70%。且降低了设备投入成本、厂房投入成本和生产投入成本，减少生产时间。切割部分为锯条切割，气缸自动推动，因而整条生产线不存在切

割屑，pe穿线管生产线，基本无粉尘污染。

SJSZ 65/132锥形双螺杆挤出机技术参数

- 1.机筒.螺杆型号 65/132合金螺杆，pvc穿线管生产线多少钱，数量2根，异向
- 2.齿轮箱分配箱采用硬齿面，经过渗氮处理，磨齿加工而成。（江阴齿轮箱总厂）
- 3.电机：380-37kw西门子变频电机
- 4.加热系统：铸铝加热器，冷却方式：风机冷却
- 5.机筒螺杆配有抽真空系统，一出四线管生产线，真空泵浙江玉环牌
- 6.电器控制：主电机和喂料电机采用变频调速，变频器台湾东元。（一个37KW和一个1.5kw）

加热系统和风机采用低压电器控制：低压电器用德立西，线管生产线，温控仪表用上海亚太液晶显示仪表，电箱带报警装置，轴流风机自动排风，所有的控制电路都在一个面上操作。

pvc穿线管生产线多少钱-威尔塑料机械-线管生产线由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司（www.weierwpc.com）为客户提供“木塑设备,塑料板材设备,塑料片材设备,塑料管材设备”等业务，公司拥有“威尔,WEIER”等品牌，专注于注塑机等行业。欢迎来电垂询，联系人：张玉梅。