

大量出售PE.HDPE.EVA.ECB防水板、防渗膜

产品名称	大量出售PE.HDPE.EVA.ECB防水板、防渗膜
公司名称	衡水明光工程橡胶有限公司
价格	10.00/平方米
规格参数	规格:1.8米-4米 不透水性:100 断裂伸长率:300 (%)
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡 陈辛庄
联系电话	0318-2145588 18832898765

产品详情

规格	1.8米-4米	不透水性	100
断裂伸长率	300 (%)	材质	PE
产地	衡水	等级	国标一级
抗弯强度	350	抗压强度	400
拉伸强度	400	品牌	曙光
撕裂强度	450	形态	板材
形状	片状		

防水板又叫土工膜，习惯上把 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚的土工膜叫防水板， $< 0.8\text{mm}$ 的叫土工膜，它是以高分子聚合物为基本原料制成的一种防渗材料，分为均质防水板和复合防水板。

其主要功能是防止液体的渗漏和气体的挥发。

原材料一般有：低密度聚乙烯 (ldpe)、线性低密度聚乙烯 (lldpe)、高密度聚乙烯 (hdpe)、乙烯/乙酸乙烯共聚物 (eva)、聚氯乙烯 (pvc)、乙烯醋酸乙烯改性沥青(ecb)等。

土工膜在岩石工程中的作用主要为防渗和隔离，但是同时也起到加强和防护的作用。主要应用在：土石坝、堆石坝、砌石坝、混凝土坝、尾矿坝、污水库坝、渠道、蓄液池等工程的防渗；地铁、地下室和隧道防渗衬砌；公路铁路地基的防渗；卫生垃圾填埋场中配合长丝土工布、膨润土防水毯等土工材料使用。等等。

其国家技术

[编辑本段](#)防水板厂家

山东乐悟新材料工程有限公司成立于2003年11月，是一个综合性土工材料生产企业，公司注册资本6000万元，占地面积286亩，现有员工360人，各类专业技术人员56人，下设生产部、技术部、质检部、供应部、销售部、服务部、仓储部、财务部、总务部9个部门。有7200m²现代化大型生产车间六个，主要设备由德国、意大利、英国及中国台湾引进，技术先进，设备精良。公司拥有一套完整、精密可靠的检测仪器和设备，检测手段齐全，检测方法符合国际通用的“iso”标准，是一家复合土工材料的综合加工企业。

作为国内最大土工材料合成基地之一，乐悟防水板价格行业内最低，质量最好，防水板生产设备行业最先进，乐悟防水板生产各个环节严格把关，防水板质量绝对让每一位客户满意，防水板最低报价找乐悟新材料工程有限公司销售总部,零五三四八三二八八六八

[编辑本段](#)指标标准

为：

序号	项目	指标	hdpe	eva	ldpe
1	厚度mm	0.2-3.0	0.2-3.0	0.2-4.0	0.2-4.0
2	宽度m	2.5-9.0	2.5-9.0	2.5-8.0	2.5-8.0
3	拉伸强度（纵横）	>=14	>=16	>=16	>=17
4	断裂伸长率（纵横）	>=400	>=700	>=550	>=450
5	直角撕裂强度n/m	>=50	>=60	>=60	>=80
6	水蒸气渗透系数	<1.0*10	<1.0*10	<1.0*10	————
7	使用温度范围	+70 ~ -70	+70 ~ -70	+70 ~ -70	————
8	炭黑含量%	————	————	————	2.0-3.0
9	耐环境应力开裂	————	————	————	>=1500
10	-70 低温冲击脆化性能	————	————	————	通过pass
11	200 氧化诱导时间	————	————	————	>20

[编辑本段](#)防水板的施工规范

1. 铺设前准备工作：1.1地基处理:清扫铺设面,要求基体平整,土体坚实,不能凹凸不平,裂纹等,不能有尖锐物,石块、铁丝、木棒等，防渗范围内的草皮，树根要清除，对于杂草要喷洒灭草剂。

1.2与膜接触面，铺设粒径小的砂土或粘土层作防护层，防护层覆盖厚度不宜小于30cm。

2. 铺设方法：

2.1 沿一定方向铺设，同时不要拉得太紧，应留有一定伸缩量，以适应基体变形。

2.2 防水板铺设时,要调整好每个单元走向,以便于两个单元的焊接.

2.3 防水板铺设好后,要用砂袋压住,以防风沙影响下一步边缘的焊接.

3. 防水板焊接.接缝处理是施工关键程序,一般采用热焊接方法,pe膜相接的表面加热处理,使之表面熔化,然后通过压力,使之熔合成一体.

3.1对于铺设好的防水板,边缘接缝处要求不能有油污,水份,尘土等.

3.2 焊接前要调整好接缝处两幅边pe单膜,使之搭接一定的宽度,搭接宽度一般为6~8cm且平整,无折皱.

3.3 使用专用焊接机进行焊接.

4. 焊缝质量检测:

4.1 检测方法应采用充气法及室内试验,也可采用火花试验或超声波探测法.

4.2 检测设备采用气压式检测仪及真空检测仪.

4.3 焊缝质量要求:

4.3.1 对双缝充气长度为30-60mm双焊缝间充气压力达到0.15-0.2mpa,保持1-5min,压力无明显下降为合格.

4.3.2 对单焊缝和t形结点及修补点应采取50cm×50cm方格进行真空检测,真空压力大于或等于0.005mpa,保持30s,肥皂液不起泡为合格.

4.3.3 室内试验.焊缝抗拉强度应大于母材强度.

4.3.4 质量检验应随施工进展进行.

6. 参考依据:《防水板应用技术工程cttt/t238-1998