

# 封头拉伸模具设计 封头拉伸模具 城龙模具厂质量优良

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 封头拉伸模具设计 封头拉伸模具<br>城龙模具厂质量优良      |
| 公司名称 | 永康市城龙模具厂                          |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁） |
| 联系电话 | 15657920135                       |

## 产品详情

据设备不同，模锻分为锤上模锻，曲柄压力机模锻，不锈钢封头拉伸模具，平锻机模锻，摩擦压力机模锻等。锤上模锻所用的设备为模锻锤，通常为空气模锻锤，对形状复杂的锻件，先在制坯模腔内初步成形，封头拉伸模具，然后在锻模腔内锻造。

按锻模结构分类：锻模上有容纳多余金属的毛边槽的，封头拉伸模具厂，称为开式模锻；反之，锻模上没有容纳多余金属的毛边飞槽的，称为闭式模锻。由原始坯料直接成型的，称为单模膛模锻。对形状复杂的锻件，在同一锻模上需要经过若干工步的预成型的，称为多模膛模锻。

精密模锻是在模锻基础上发展而来，封头拉伸模具设计，能够锻造一些复杂形状，尺寸精度高的零件，如：锥齿轮，叶片，航空零件等。

城龙模具厂已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

模具的型芯和型腔在合并成一个零件时被加工。这些模具四个侧面上的冷却孔在一次装夹中被钻出。然后型芯和型腔被分离，每个部分仍被牢固地夹持在反向的车削主轴。对两个部分各自露出两个新的侧面进行平面铣削，而模具两个部分上的冷却孔在一次装夹中被全部钻出。

城龙模具厂已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

复合表面技术将两种或两种以上的表面处理工艺方法用在同一工件的处理，不仅可以发挥各种表面处理技术的各自特点，更能显示出组合使用的突出效果。主要应用有复合表面化学处理、表面热处理与表面化学热处理的复合强化处理、热处理与表面形变强化的复合处理工艺、镀覆层与热处理的复合处理工艺、覆盖层与表面冶金化的复合处理工艺、离子辅助涂敷、激光、电子束复合气相沉积和复合涂镀层以及离子注入与气相沉积复合表面改性。

封头拉伸模具设计-封头拉伸模具-城龙模具厂质量优良由永康市城龙模具厂提供。封头拉伸模具设计-封头拉伸模具-城龙模具厂质量优良是永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：华静。