

五金喷粉加工 上海五金喷粉 常熟市其隆电子

产品名称	五金喷粉加工 上海五金喷粉 常熟市其隆电子
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，上海五金喷粉，欢迎新老客户来电咨询！

喷涂

工件通过输送链进入喷粉房的喷枪位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷枪枪口的电极针向工件方向的空间

释放高压静电(负极)，该高压静电使从。

喷枪口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离(带负电荷)。工件经过挂具通过输送链接地(接

地极)，五金喷粉厂，这样就在喷枪和工件之间形成一个电场粉末在电场力和压缩空气压力的双重推动下到达工件表面，

依靠静电吸引在工件表面形成一层均匀的涂层。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

上挂前品检

在上线之前对未涂漆之工件进行外观检查；有很大一部分是已涂过漆的不良品，要检查是否可直接喷涂或是要脱除旧漆；脱除旧漆方法，溶剂浸泡清洗或用专用的脱漆剂脱除。

打磨

非必需过程，除去表面粒状杂质并增加一定粗糙度以增加油漆附着力；遍：400#水砂纸
第二遍；800#水砂纸或更细。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，五金喷粉加工，欢迎新老客户来电咨询！

预处理

前处理工艺质量好坏直接影响粉末涂膜质量，前处理不好，五金喷粉厂家，造成涂膜易脱落，鼓泡等现象。因此，前处理工

作必须予以重视。

对于钣金冲压件可采用化学前处理法。即：去油- >去锈- >清洗- >磷化
(或纯化)等。大部份锈蚀或者表面较

厚的工件，采用喷砂，抛丸等机械方法去锈，但机械除锈后应确保工件表面清洁，无法垢。

刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，干燥后用砂纸磨平滑，即可进行下道工序。

保护(也称蔽覆)。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，以避免喷上涂
料。

预热。一般可不需预热。如果要求涂层较厚，可将工件预热至100~ 160 ° C ，这样可以增加涂层厚度。

五金喷粉加工-上海五金喷粉-常熟市其隆电子(查看)由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司(www.changshuqilong.com)是一家从事“电子产品组装加工；五金制品制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“其隆电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使其隆电子在五金冲压件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！