

威海颗粒板 水泥颗粒板 美德建材

产品名称	威海颗粒板 水泥颗粒板 美德建材
公司名称	德州美德建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	15053453388 15053453388

产品详情

德州亚太集团位于山东省西北部，素有“九达天衢，神京门户”美誉的德州经济开发区。总占地面积77万平方米，集团总投入已经突破10个亿，固定资产7个多亿，年销售总额33个亿，完成利税近4个亿。集团现拥有在职员工3200人，其中技术人员占员工总数37%，教授级高工10人。集团下设三个全资子公司和一个合资公司，并投资建有山东华宇职业技术学院，亚太房地产开发有限公司和德州华晨驾校等几家经济实体。

玻镁板/菱镁板/玻镁防火板/玻镁平板生产工艺标准及操作：？

1、配料制板：？

1.1先将氯化镁投入卤水搅拌池，用水充分溶解，调整至使用波美度，静置约24小时待用（一般使用20~~26波美度之间，根据气候、气温高低、板材变化、工艺要求等适当调整）。？1.2制板开机前首先检查电源及设备情况正常（确定电源正常，先空转制板机），玻镁颗粒板，根据技术要求的厚度调整对辊间隙，符合要求。？

1.3根据工艺配方要求领取各种原料，并将各种原料分别投入相应计量料斗。？

1.4根据生产尺寸调整切割锯，准备模具，模具要完好、干净、无粘料；按脱模剂：水 = 1：8比例勾兑，搅拌均匀；将玻纤布、无纺布铺放平整，两边要均匀。？

1.5准备完毕后，根据要求在自动控制程序中选定配方，启动程序，进行配料计量，由自动传输系统准确输送到搅拌机进行搅拌，目测搅拌均匀。？

1.6和料完毕，打开放料门放料，启动制板机；先缓慢运行，用卡尺测量厚度，符合要求、一切正常后，提升速度，匀速行驶，将板材输送至成型框。制板要平整、无生料、气泡、布褶、布帘等；脱模剂涂抹均匀，国内板材不准抽板，国外12mm以下抽板不可大于5cm，12mm以上抽板不可大于3cm。？

2、一次固化：？

2.1将装满板材的成型框送入一次固化车间（养护房）进行养护、固化。？

2.2板材一次固化的好坏将直接影响产品质量，尤其重要。一次固化车间（养护房）温度一般控制在10 - 35℃，相对湿度50% - 75% 在之间为为好，可以使板材充分放热反应，要时刻注意监测室温和湿度，不能过低或过高，超过要求要采取加温或降温措施。？2.3一般情况，一次固化车间（养护房）温度10 - 25℃，相对湿度30% - 50%，脱模时间为24h；温度25 - 35℃，相对湿度50% - 60%，脱模时间为12h（根据实际情况）。？

3、脱模：？

3.1检查脱模设备正常，查看板材固化正常，可以脱模；将固化好的板材成型框送入脱模升降机，开启设备进行脱模。？

3.2脱模时要注意产品免受损坏及托盘和模具的保护，每张板要加盖班组章、日期章，最上面一张背面向上且要做好标识（规格、班组、人员等），码放平整。？

3.3脱模时逐张检验产品质量情况，是否有气孔、粘模、粘料、架子压、污斑、龟裂及尺寸长短等情况，不合格要标识清楚单独码放，分析原因；发现问题及时上报，如有必要可由质检、生产、技术共同分析、解决，采取措施保证下面生产顺利进行。？

4、二次固化：？

4.1将脱模后的板材码放整齐，标识清楚，运入二次固化车间，进行二次养护、固化。？

4.2二次固化是氯氧镁水泥自我反应的二次升温的一个重要阶段，周期为7天左右（必须满6天以上），随时注意产品反应及温度变化情况，以浸泡前检测产品温度小于40℃ 为准（一般为手感达到室温）；如高于，要延长固化时间，达到要求方可进行浸泡。

4.3二次固化产品要码放整齐，控制板材温度在80℃ 以下，超过此温度会影响产品质量，造成不抗老化，过早粉碎等情况；因此如温度超过80℃，要采取板材隔离、加隔层或吹风降温等措施来维护。？

5、浸泡：？

5.1板材固化7天以后，温度降至室温，可以装架浸泡，装架时要轻拿轻放，注意保护板材。

5.2浸泡要做到按批次先出先泡，每池放满4个架子后方可进行下一池的浸泡。

5.3检查每次泡完水的含镁量，不得超过3度，否则必须换水。？

5.4浸泡一般12~16小时左右（根据板材厚度、配方），浸泡将直接影响板材白度及是否返卤。？

6、晾晒（烘干）：？

6.1要做到按批次先泡先晾，轻拿轻放，注意保护板材，避免损坏板材。？

6.2在晾晒时必须晾干才可以收板，必要时测量水分或试锯，水泥颗粒板，以板材表面无水印、切割面为白色、粉尘不粘连为准。？

6.3将需要烘干的板材，晾入烘干房内，开启暖风，由低到高逐步升温，升温过快会因骤冷

骤热导致板材变性、开裂。按工艺要求调整、控制温度，不可高于50（根据板材厚度调整），过高也会导致板材变形、开裂。？

7、收板：？

7.1将晾干（或烘干）的板材，收起码放整齐，放入收板区等待切割。在收取烘干后的板材时，一定要等到板材温度降至室温时才可以收取，否者会使板材因骤冷骤热而开裂，造成质量问题。

8、切割：？

8.1检查切割锯完好正常，开启切割锯切割。？

8.2将收起的板材整齐的放至切割锯进行切割，在切割时不要超负荷，切割高度不可超过5cm；前进速度约：25hz；后退速度约：50hz。？

8.3操作人员必须按工艺要求操作，不准私自乱调各种数据。？

8.4切割尺寸，要按生产任务下达的尺寸进行切割；长宽偏差一般为 $\pm 1\text{mm}$ ，耐火颗粒板，对角线偏差一般为 $\pm 3\text{mm}$ （根据标准或客户要求）。？

8.5将切割好的板材表面灰尘打扫干净，按等级分类码放整齐；并标识产品规格、数量、等级、切割人员、日期等，便于检查，检查合格后由质检员标识打包方可进行包装。？

9、检验：？

9.1由各道工序操作者先行自检，威海颗粒板，主任或班组长首检，质检员负责巡检、按检验标准、规程，抽检监督；每道工序操作人员都做为上道工序的质检员，对产品质量负责。

颗粒板产品分类

1、表面处理：

分别有普通表面、木纹水纹表面、喷涂表面、pvc贴膜表面。

2、背面处理：

普通板与砂光板

3、彩色氧化镁板：

分别有白色（基本色）、蓝色、绿色、红色、粉色、灰色及黑色等。

精品工程遍布国内外。国内：中央电视台新址、酒泉卫1星发射中心、国家质检总局、三峡工程及近二十个北京奥运场馆等；国外：巴基斯坦乌奇电厂、东浦赛金边市大都会广场、印度帕帕多拉工程等。

威海颗粒板-水泥颗粒板-美德建材(诚信商家)由德州美德建材有限公司提供。德州美德建材有限公司 (w

ww.dzmeide.com) 为客户提供“玻镁板,菱镁板,玻镁风管,镁质复合材料”等业务,公司拥有“亚太,美德”等品牌,专注于保温、隔热材料等行业。欢迎来电垂询,联系人:张经理。同时本公司(www.mdbmb.com)还是从事江苏玻镁砂光板,浙江玻镁隔墙板,湖北玻镁防火板的厂家,欢迎来电咨询。